

AUTONOME GEWINDEFORMLÖSUNG

online oder offline von der Presse und ideal
für die Herstellung von Ölfilterböden

PRONIC-GEWINDEFORMEINRICHTUNGEN FÜR ÖLFILTERBÖDEN WERDEN STETS KUNDENSPEZIFISCH ENTWICKELT UND GEFERTIGT



Nur dank ihrer jahrelangen Erfahrung im Bereich des Gewindeformens an der Presse war PRONIC in der Lage autonome Gewindeformmaschinen zu entwickeln und herzustellen.

Diese Maschine ist hinter der Presse angeordnet und formt Gewinde aller Größen bei hoher und von der Stanzpresse unabhängiger Ausbringung.

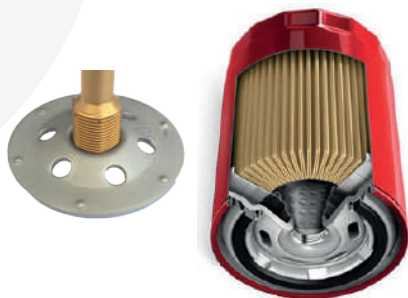
Die Beschickung der Maschine

- erfolgt entweder direkt von der Presse über ein Förderband
- oder aus einem Stanzteile-Zwischenlager über ein unabhängiges Fördersystem.

Die Ölfilterböden werden danach auf mehrere Gewindeformanlagen verteilt, wo gleichzeitig auf verschiedenen Teilen Gewinde geformt werden.

Jede Gewindeformstation ist ausschließlich mit der renommierten PRONIC-Technologie ausgestattet: Steuerung der Gewindeformer durch Kartuschen, Gewindeformerschmierung über externe Düsen (Mikroschmierung) oder Innenschmierung, Sicherheitssystem, das das Vorhandensein des Gewindes garantiert, Auto-set-up-Funktion, usw. Danach werden die Fertigteile zum Maschinenausgang befördert oder, sofern erforderlich, automatisch aussortiert.

TECHNISCHE ANGABEN:



AUTONOME GEWINDEFORMMASCHINE ATM

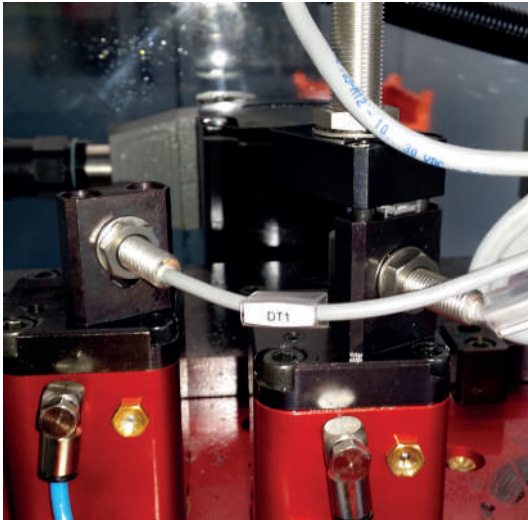
Gewindeformung	M14 bis 2"
Anzahl der Gewindeformstationen	1 bis 5*
Gewindeformmaschine in der Pressenlinie oder autonom	●
Kundenspezifische Entwicklung und Herstellung	●
Mit Drehteller oder auf Schienen	●
Manuelle oder automatische Beschickung (Bin-Picking-System ...)	●
Automatisches Entladen mit Aussortieren ...	●

* bei höherer Anzahl wenden Sie sich bitte an uns

VORTEILE:

- Das Gewindeformen begrenzt nicht die Pressenhubzahl.
- Optimierte Umformgeschwindigkeit bei jedem Gewindedurchmesser und jeder Pressengeschwindigkeit.
- Für jede Anwendung eine spezifische Lösung. Ihnen steht eine große Anzahl von Funktionen zur Verfügung wie z.B. Auto-set-up-Funktion, Gewindeformer-Innenschmierung, Drehmomentüberwachung, usw.
- Das Gewindeformen ist, mit kleinen und schnell durchführbaren Anpassungen, für unterschiedliche Teilreferenzen möglich.
- (optimale) Betriebssicherheit: Eine große Anzahl an Sensoren garantieren eine dauerhafte und zuverlässige Produktion.

SPEZIFISCHE FUNKTIONEN



Auto-set-up: automatische Positionierung der Spindel im Referenzpunkt.



Kontrolle des Gewindes (100% geformte Gewinde garantiert).



Roboter zum automatischen Beladen aus dem Losteilebehälter.

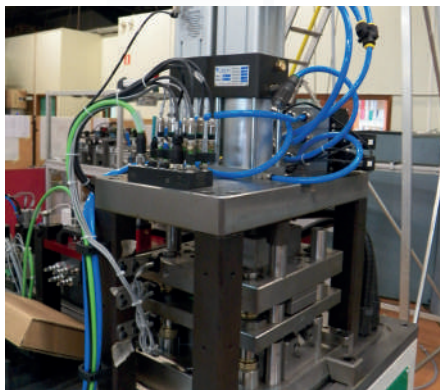
WEITERE MASCHINENTYPEN

Maschine mit manueller Beschickung und Drehteller, ermöglicht das Gewindeformen von ungefähr 30 verschiedenen Teilen.

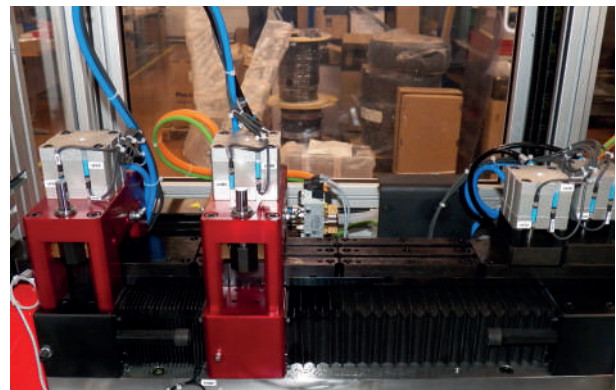


Maschine in der Pressenlinie für die Herstellung von elektrischen Verbindern.

ZUBEHÖR



Stanzwerkzeuge.



Pneumatischer Vorschub.