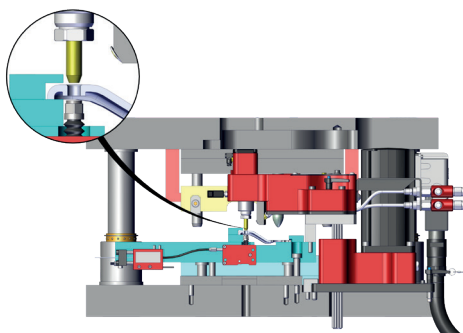
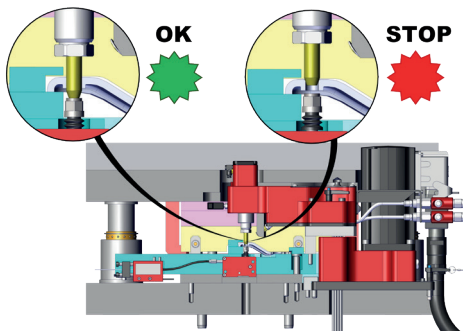


GEFORMTE GEWINDE IN **100%** der Teile garantiert



Obere Totpunkt



Untere Totpunkt

DETEC: Ein System zur Gewindeformerabfrage, daß den Werkzeugbauern und Stanzereien die Arbeit erleichtert.

DETEC V3 ist die 3. Generation unseres patentierten Systems. Es prüft 100% zuverlässig, ob der Gewindeformer den Durchzug korrekt durchfahren hat.

DETEC V3 ist noch kompakter, damit einfacher in jedes Werkzeug zu integrieren, wartungsarm durch verbesserte Dichtungen und unempfindlich gegen schwefel- und chlorhaltige Öle.

DETEC überwacht die Genauigkeit des Gewindeformablaufes und erspart Ihnen damit, bei Gewindeformerbruch, zu kleinem Kernloch oder Vorschubfehler, das zeitaufwendige Sichten der Teile.

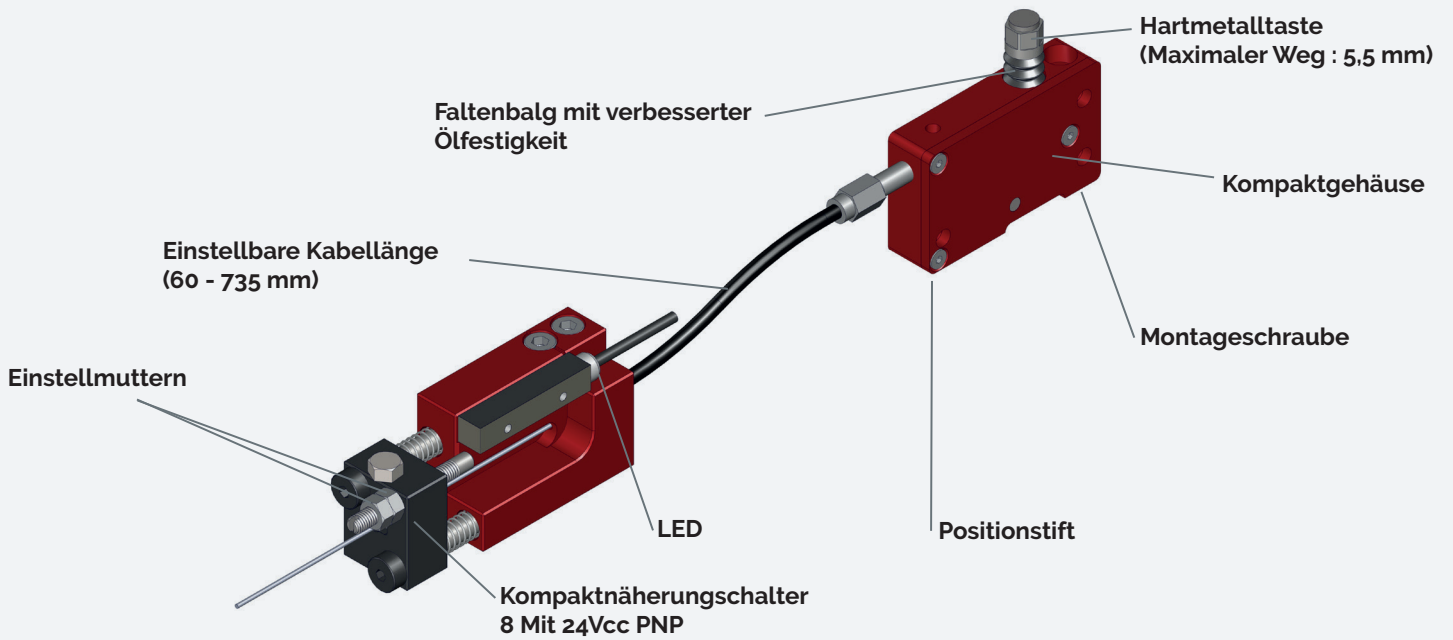
Obwohl der Aufbau von DETEC vollmechanisch ist, gelingt die Wegvervielfältigung auch kleinster Bewegungen an der Tastenabfrage. Das vorerst mechanische Signal überträgt sich mittels Bowdenzug auf die Einstellmutter an der, außerhalb des Werkzeugs befestigten, Auswertungseinheit und aktiviert deren Näherungsschalter.

Das Kabel des Näherungsschalters wird im Pressenautomat angeschlossen. Bei Nichtschaltung, also Störung des Gewindeformvorganges, halt die Presse sofort an.

VORTEILE:

- **Erkennung** von Gewindeformerbruch, Vorschubfehler, falscher.
- **Gewindeformer** ausgangsstellung und unvollständigem Gewindeformen.
- **Zuverlässigkeit**, weil 100% mechanisch.
- **Hartmetallabfragetaste.**
- **Einstellbare** Kabellänge (60 - 735 mm)
- **Wartungsfreundlich**
- sehr einfache **Montage und Einstellung**
- **kompakt und leicht** in jedes Werkzeug zu integrieren

MERKMALE:



Erkennungsrennen **5,5 mm**

Gehäusebreite **15 mm**

Kabellänge **60 bis 735 mm**

Sensortyp verfügbar **NPN oder PNP und NO oder NF**

