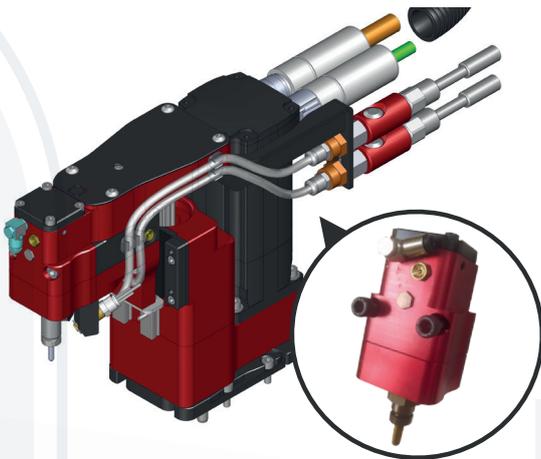
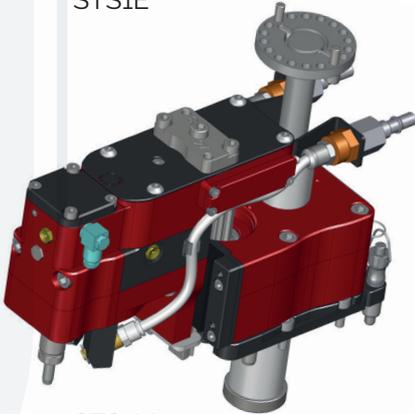


DIE kompakteste Lösung für Ihre **ANWENDUNGEN** mit Mono-Gewinde, mit oder ohne **Streifenhubfolgefunktion**



STS1E



STS1M

Mono-Spindel-Einheit mit abnehmbarem Gewindeformkopf, integrierter Streifenführungsfunktion und innovativen Optionen.

Diese Einheiten verfügen über einen abnehmbaren Gewindeformkopf mit Patrone für Einzelgewindeformanwendungen. Die zweiteilige Ausführung sichert die einfache Handhabung und ermöglicht ein schnelles Auswechseln des Gewindeformers.

Der ST1 ist in mechanischer oder elektromechanischer Ausführung lieferbar. Beide Ausführungen besitzen die gleiche technische Architektur. Die Vertikalbewegung über eine Gleitschiene gewährleistet geringe Reibung und hohe Wiederholgenauigkeit. Der Platzbedarf im Werkzeug ist sehr gering, dank der Kompaktheit des Apparates.

Für Anwendungen mit Mehrfachgewinde können mehrere Apparate Seite an Seite oder versetzt zueinander angeordnet werden, auch bei geringem Bauraum. Der ST1 ist sehr leicht ein- und ausbaubar und kann deshalb in

anderen Werkzeugen wiederverwendet werden.

Durch die Verwendung unterschiedlicher Gewindeformköpfe kann ein- und derselbe Apparat ohne Änderungen zur Herstellung verschiedener Gewindegrößen eingesetzt werden.

Die Pronic-Gewindeformspindel mit mechanischem Direktantrieb garantiert Qualität und Wiederholgenauigkeit der Gewindeformung. Dank eingebauter Sicherheitsfunktion wird automatisch ausgekuppelt, wenn der Gewindeformerweg blockiert ist.

DIE VORTEILE:

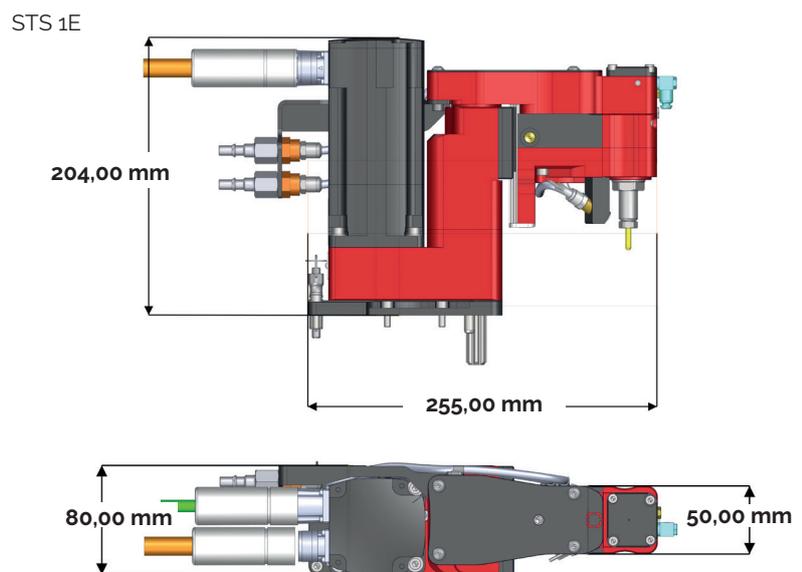
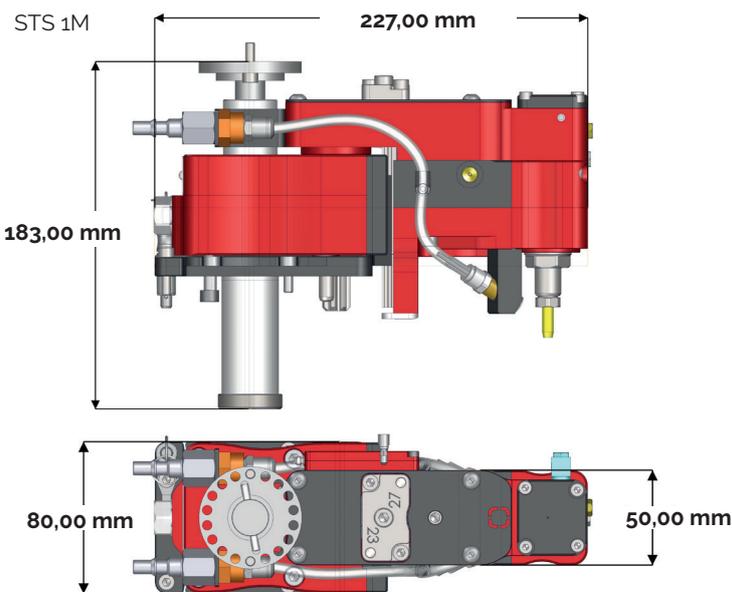
- **Der ultraleichte abnehmbare Gewindeformkopf macht** ein schnelles und einfaches Auswechseln erst möglich!
- **Version STS mit integrierter Streifenhubfolgefunktion** erleichtert die Werkzeugkonzeption.
- **Kompakte Einbauabmessungen** für einfache Integration in allen Werkzeugen.
- **Auskuppelbare Kartusche mit Anzeigestift** für mehr Sicherheit und Zuverlässigkeit
- **Wiederverwendbarkeit in mehreren Werkzeugen** dank einfachen Ein- und Ausbaus.
- **Mechanischer Antrieb mit Ölbadsschmierung** für optimale Leistungen.
- **Formung unterschiedlicher Gewindegrößen** durch einfachen Wechsel des Gewindeformkopfes möglich.
- **Automatische Einstellung** der Spindel garantiert einen sicheren und schnellen Produktionsstart (Auto-Setup)

MERKMALE:

STS 1M

STS 1E

	STS 1M	STS 1E
Antrieb	Mechanisch	Elektromechanisch
Arbeitsrichtung Gewindeformer	↓	↓
Ausführung der Kinematik	Mobile	Mobile
Maximaler Streifenhub	37 mm	
Breite des Gewindeformers	80 mm	
Abnehmbarer Gewindeformkopf	●	●
Schmierung der Gewindeformer durch MMS	●	●
Auskuppelbare Kartusche mit Anzeigestift für mehr Sicherheit und Zuverlässigkeit	●	●
Einstellbares Getriebe	●	●
Automatische Einstellung der Gewindeformerposition (Auto-Setup)		●



Abmessungen Gewindeformer¹ **M3 x 0.5 bis M6 x 1.00**

Maximale Geschwindigkeit **150 spm**

Maximaler Pressenhub² (mechanischer Antrieb) **330 mm**

Maximaler Streifenhub **37 mm**

Breite Gewindeformermeinheit **80 mm**

¹ - BSP. TR, G, sogar Multi-Gewinde sind möglich.
² - Bei höheren Pressenhuben bitten wir um Kontaktaufnahme.

