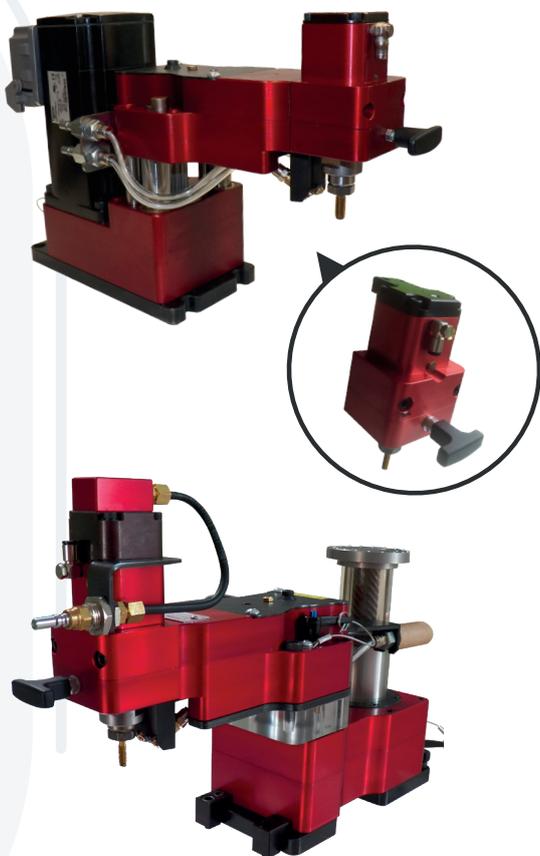


DIE Lösung für all Ihre **ANWENDUNGEN**

mit einem **Gewinde** und **Streifenhub**



Mono-Spindel-Einheit mit auswechselbarem Gewindekopf, integrierter Streifenführungsfunktion und innovativen Optionen.

Diese Einheiten sind mit einer auswechselbaren Spindel so entwickelt worden, dass sie auch bei Mono-Gewinden zum Einsatz kommen können. Die zweiteilige Ausführung vereinfacht ihre Handhabung und verkürzt nachhaltig die zum Auswechseln des Gewindeformers benötigte Zeit.

Der Gewindeformkopf wird entweder von einem mechanischen oder einem elektromechanischen austauschbaren Antrieb gesteuert.

Bei Verwendung eines elektro-mechanischen Antriebes kann während des Gewindeformens eine Drehmoment-Überwachung verwendet werden. Hierdurch können Produktionsfehler festgestellt werden, die ein erhöhtes Drehmoment verursachen (Kernloch zu klein, Gewindeformer verschlissen, zu geringe Schmierung) oder ein verringertes Drehmoment (Former-Bruch, Kernloch zu groß).

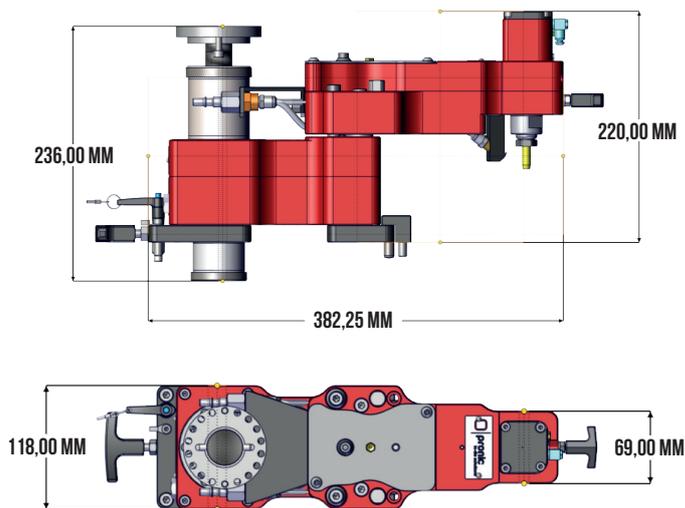
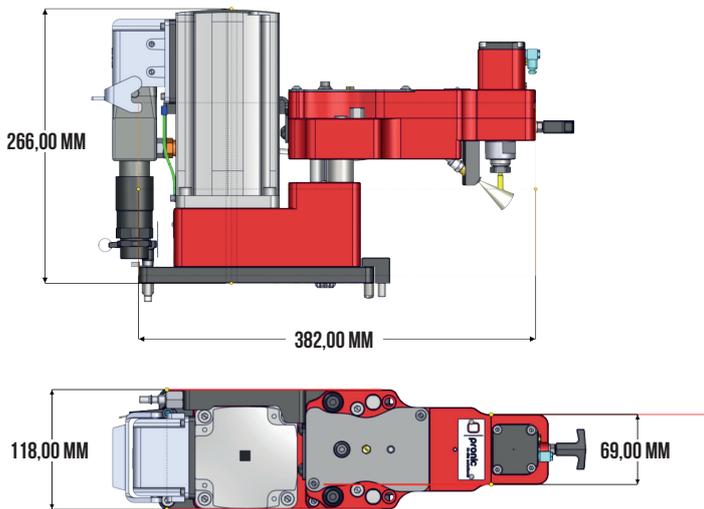
DIE VORTEILE:

- **Die ultra-leichte Gewindeformspindel** macht ein schnelles und einfaches Auswechseln der Spindel erst möglich!
- **Die integrierte Streifenführungsfunktion** erleichtert die Konzeption der Werkzeuge.
- **Automatische Einstellung** der Spindel garantiert einen sicheren und schnellen Produktionsstart (Auto-Setup)
- **Da der mechanische oder elektromechanische Antrieb** ausgetauscht werden kann, werden Ihre Investitionskosten nachhaltig verringert!
- **Die Ölbad-Schmierung** sorgt für eine optimale Leistung.
- **Drehmoment-Überwachung zur Erkennung** von Gewindeformungs-Fehlern (elektromechanischer Antrieb)
- **Überwachung des Gewindeformdrehmoments** zur Erkennung von Abweichungen beim Gewindeformen (Elektromechanischer Antrieb und Gewinde >M5), unter bestimmten Bedingungen für Multi-Gewindeformungen.
- **Auskuppelbare Kartusche mit Anzeigestift** für mehr Sicherheit und Zuverlässigkeit

	ST2N	ST2S
--	------	------

Antrieb	M* oder E**	M* oder E**
Arbeitsrichtung Gewindeformer	↓	↓
Ausführung der Kinematik	Beweglich	Beweglich
Maximaler Streifenhub	100 mm	45 mm
Breite der Gewindeformers	118 mm	118 mm
Auswechselbarer Antrieb	●	●
Auswechselbare Gewindeformspindel	●	●
Drehmoment-Überwachung mit elektro-mechanischem Antrieb	●	●
Schmierung der Gewindeformer durch MMS	●	●
Schmierung der Gewindeformer durch Innenschmierung	○	○
Auskuppelbare Kartusche mit Anzeigestift für mehr Sicherheit und Zuverlässigkeit	●	●
Einstellbares Getriebe	●	●
Automatische Einstellung der Gewindeformerposition (Auto-Setup)	●**	●**

● Bauserie ○ Option — Nicht erhältlich *Mechanisch **Elektromechanisch

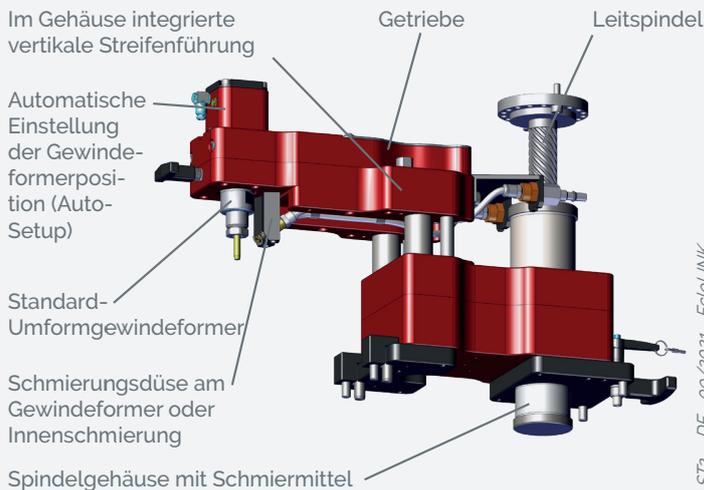


MERKMALE:

Abmessungen Gewindeformer ¹	M5 bis M12
Maximale Geschwindigkeit	120 spm
Maximaler Pressenhub ² (mechanischer Antrieb)	450mm
Maximaler Streifenhub	100mm
Breite Gewindeformereinheit	118mm

1 – BSP, TR, G, sogar Multi-Gewinde sind möglich.
2 – Bei höheren Pressenhüben bitten wir um Kontaktaufnahme.

STÄRKEN:



ST2 - DE - 09/2021 - EcolINK