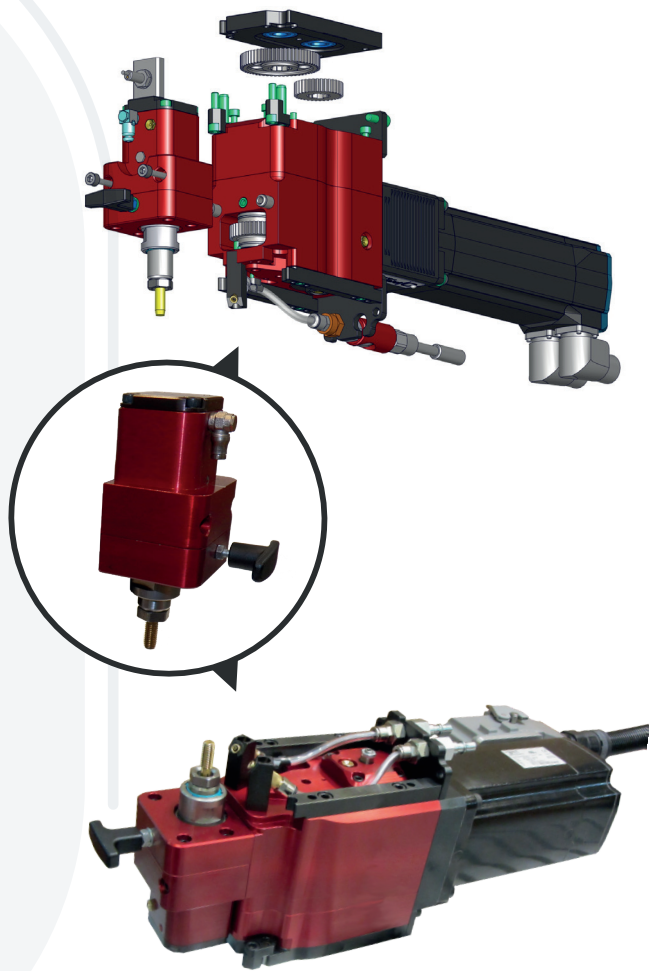


## Die WIRTSCHAFTLICH INTERESSANTESTE **LÖSUNG** für eine Anwendung mit einem fest montierten Gewindeförder



### Mono-Spindeleinheit mit abnehmbarem Gewindeformkopf und elektro-mechanischem Antrieb.

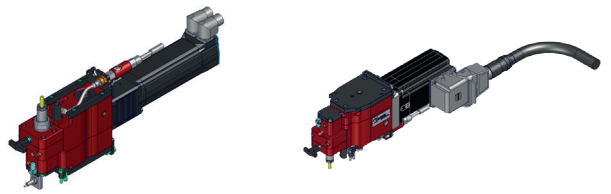
Diese Einheiten sind mit einer auswechselbaren Spindel entwickelt worden und für einen Einsatz mit einer Einfachspindel gedacht. Die zweiteilige Ausführung erleichtert die Handhabung und verringert nachhaltig die beim Wechsel des Gewindeförmers benötigte Zeit.

Der Gewindeformkopf wird von einem elektromechanischen Antrieb gesteuert, was ein vom Pressehub unabhängiges Arbeiten und eine Wiederverwendung in zahlreichen anderen Werkzeugen ermöglicht.

Außerdem werden, dank der integrierten Drehmoment-Überwachung, Produktionsfehler festgestellt, die ein erhöhtes Drehmoment (Kernloch zu klein, Gewindeförder verschlissen, zu geringe Schmierung) oder ein verringertes Drehmoment (Former-Bruch, Kernloch zu groß) verursachen. Bei Über- oder Unterschreiten definierter Werte wird die Produktion unterbrochen.

#### VORTEILE:

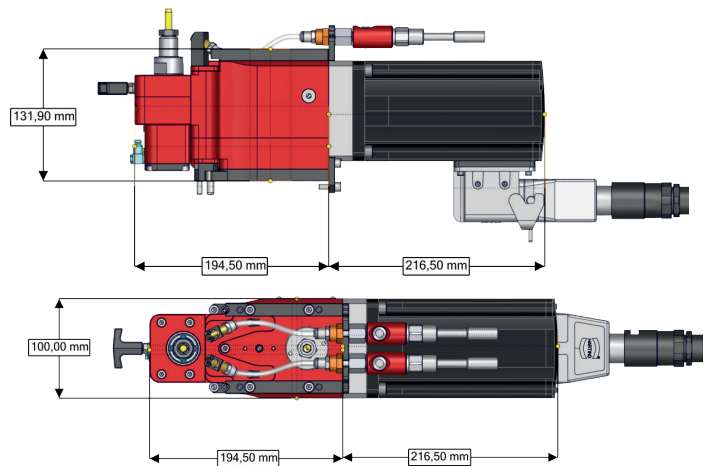
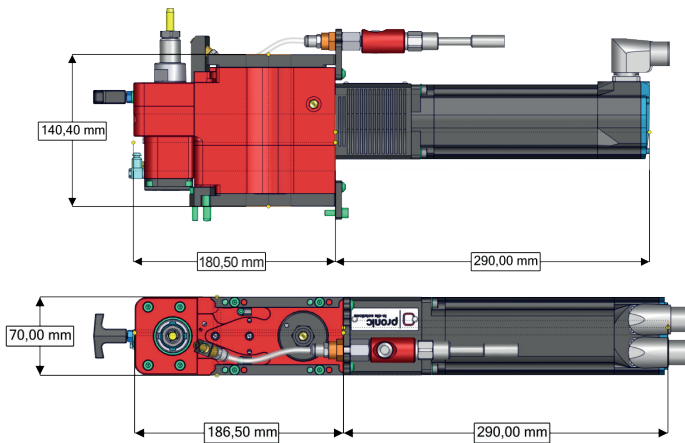
- **Ultraleichter und abnehmbarer Gewindeformkopf machen** das Auswechseln des Gewindeförmers noch einfacher und schneller.
- **Kompakt und daher nur ein geringer Platzbedarf sorgt** für einen **problemlosen** Einbau in sämtliche Werkzeuge.
- **Für mehr Sicherheit und Zuverlässigkeit** sorgt die ausklinkbare Kartusche
- **Das leichte Ein- und Ausbauen** machen die Wiederverwendung in mehreren Werkzeugen möglich.
- **Durch Auswechseln des Gewindeformkopfs** können problemlos ähnlich große Durchmesser geformt werden.
- **Drehmoment-Überwachung zur Erkennung von** Gewindeförmungs-Fehlern.



|  | STW1 | STW2 |
|--|------|------|
|--|------|------|

|   |              |              |
|---|--------------|--------------|
| Motorisation  | 3,1 Nm       | 8,4 Nm       |
| Arbeitsrichtung des Gewindeformers  | ↓↑→          | ↓↑→          |
| Kinematik-Ausführung  | Festmontiert | Festmontiert |
| Maximaler Streifenhub   | 2 mm         | 2 mm         |
| Breite der Gewindeformeinheit   | 70 mm        | 100 mm       |
| Abnehmbare Gewindeformspindel   | ●            | ●            |
| Drehmoment-Überwachung  | ●            | ●            |
| Schmierung des Gewindeformers durch Mikroschmierung                         | ●            | ●            |
| Schmierung des Gewindeformers durch Innenschmierung                         | ○            | ○            |
| Mehr Sicherheit durch ausklinkbare Kartusche                                | ●            | ●            |
| Einstellbares Getriebe  | ●            | ●            |
| Automatischen Einstellung der Lage der Gewindeformer (Auto Set-up-Funktion) | ○            | ○            |
| Abmessung Gewindeformer <sup>1</sup>  | M3 bis M6    | M5 bis M12   |

Serie ● Sonderausstattung ○



## TECHNISCHE DATEN:

Maximale Geschwindigkeit **120 spm**

Maximaler Streifenhub **2mm**

1 - BSP, TR, G, Multi-Gewindgänge möglich  
 2 - bei höheren Pressehubzahlen wenden Sie sich bitte an unseren technischen Kundendienst

