

Die **LEISTUNGSFÄHIGSTE** und **VIELSEITIGSTE**  
Lösung für all Ihre **ANWENDUNGEN**  
im Bereich der **GEWINDEFORMUNG**

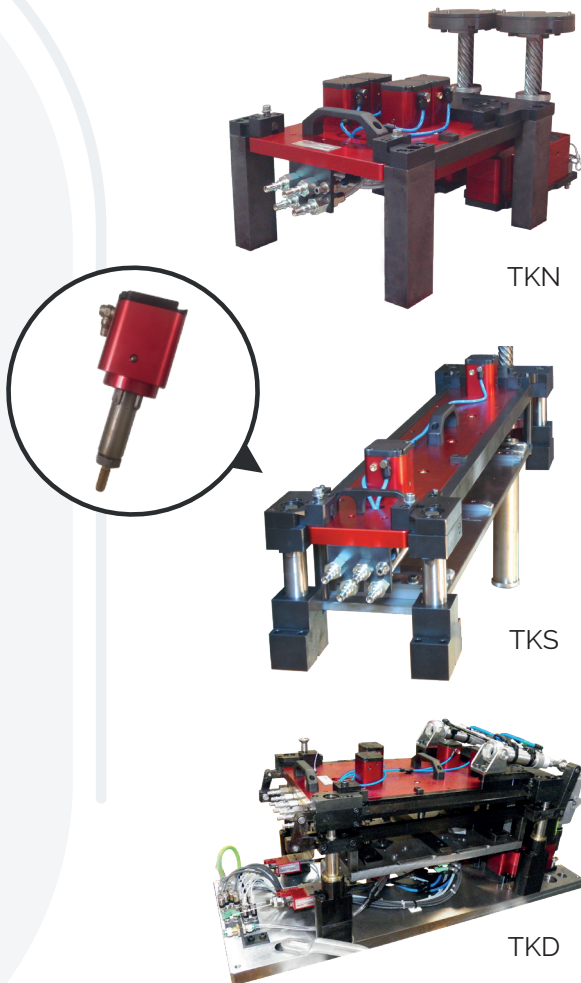
**Mono- oder Mehrfach-Gewindeformer  
mit auswechselbarem Gewindekopf  
und integrierten mobilen Funktionen.**

Diese mit einem auswechselbaren Gewindekopf entwickelten Einheiten können sowohl als Mono- oder Multi-Gewindeformer zum Einsatz kommen. Der Gewindekopf wird entweder über einen mechanischen oder elektromechanischen Antrieb gesteuert. Die zweiteilige Ausführung vereinfacht ihre Handhabung und verkürzt nachhaltig die zum Auswechseln der Gewindeformer benötigte Zeit. Diese Einheiten sind so entwickelt worden, dass die normalerweise im Werkzeug installierten Funktionen direkt im Gewindeformkopf integriert und somit ausgesprochen platzsparend sind.

Die hier angebotene, schlüsselfertige Bauserie TK beinhaltet folgende Funktionen:

- Streifenhubfolge,
- Vertikale Streifenführung,
- Schnellabsenkung des Gewindeformkopfes,
- Steuerung des Streifens,

Bei Verwendung eines elektro-mechanischen Antriebes kann während des Gewindeformens eine Drehmoment-Überwachung verwendet werden. Hierdurch können Produktionsfehler festgestellt werden, die ein erhöhtes Drehmoment verursachen (Kernloch zu klein, Gewindeformer verschlissen, zu geringe Schmierung) oder ein verringertes Drehmoment (Former-Bruch, Kernloch zu groß).



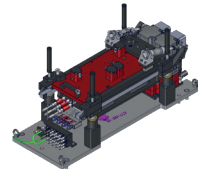
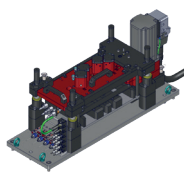
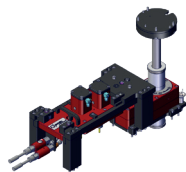
**DIE VORTEILE:**

Eine schlüsselfertige und maßgeschneiderte Lösung, die sich nicht nur den herzustellenden Bauteilen, sondern auch dem Umfeld Ihres Werkzeugs anpasst:

- Kinematik der Gewindeformstation wird gänzlich beherrscht: optimale Funktion mit ständig **erhöhten Hubzahlen**.
- Schnelle und kostengünstige Entwicklung und Ausführung der **Gewindeformstation**.
- **Vereinfachter Einsatz:** keine Spezialwerkzeuge, denn die Lage des Gewindeformkopfes und des Antriebs wird durch

den Indexierstifts abgesichert und der platzsparende Gewindeformkopf erleichtert seine Handhabung.

- **Auskuppelbare Kartusche mit Anzeigestift** für mehr Sicherheit und Zuverlässigkeit
- **Überwachung des Gewindeformdrehmoments zur Erkennung von Abweichungen beim Gewindeformen** (Elektromechanischer Antrieb und Gewinde >M5), unter bestimmten Bedingungen für Multi-Gewindeformungen.
- **Automatische Einstellung der Spindel** garantiert einen sicheren und schnellen Produktionsstart (Auto-Setup)



	TKN <i>Basic</i>	TKS <i>Essential</i>	TKD <i>Full featured</i>
Auf der unteren Grundplatte befestigter vereinfachter Antrieb. Arbeits-richtung des Gewindeformers.	M* oder E**	M* oder E**	M* oder E**
Arbeitsrichtung Gewindeformer	↓↑→	↓	↓
Ausführung der Kinematik	Festmontiert oder beweglich	Beweglich	Festmontiert
Maximaler Streifenhub	100 mm	90 mm	90 mm
Minimale Breite der Gewindeformeinheit	150 mm	185 mm	200 mm
Schnellmontagesystem	●	●	●
Ausführung der Gewindeformstation	Werkzeugbauer	Pronic	Pronic
Vertikale Streifenfolgefunktion	-	●	●
Streifenführung	-	●	●
Einstellbares Getriebe	●	●	●
Auskuppelbare Kartusche mit Anzeigestift für mehr Sicherheit und Zuverlässigkeit	●	●	●
Drehmoment-Überwachung mit elektromechanischem Antrieb und >M5 (Bedingungen beachten).	●	●	●
Schmierung der Gewindeformer durch MMS	●	●	●
Schmierung der Gewindeformer durch Innenschmierung	○	○	○
Schnellabsenkung	-	-	●
Maximaler Hub der Schnellannäherung	-	-	18 mm
Untere Grundplatte	-	○	○
Streifenzentrierung	○	○	○
Automatische Einstellung der Gewindeformerposition (Auto-Setup)	●**	●**	●**

● Bauserie ○ Option - Nicht erhältlich \*Mechanisch \*\*Elektromechanisch

## MERKMALE:

Abmessungen Gewindeformer <sup>1</sup> **M2,5 bis M12**

Maximale Geschwindigkeit **120 hpm**

Maximaler Pressenhub (mechanischer Antrieb) **450 mm**

Maximaler Streifenhub (TKS & TKD) **45 mm /90 mm**

Minimale Breite der Gewindeformeinheit **150 mm**

1 - BSP, TR, G, sogar Multi-Gewinde sind möglich

2 - Bei höheren Pressenhüben bitten wir um Kontaktaufnahme.

## DIE STÄRKEN DIESER EINHEIT :

Automatische Einstellung der Gewindeformerposition (Auto-Setup)

Auslösen der Schnellabsenkung der Gewindeformköpfe durch Spannzylinder oder Zugstangen oder Nocken

Einstellbares Getriebe im Schnellmontagesystem integriert

Gesicherte Kartusche

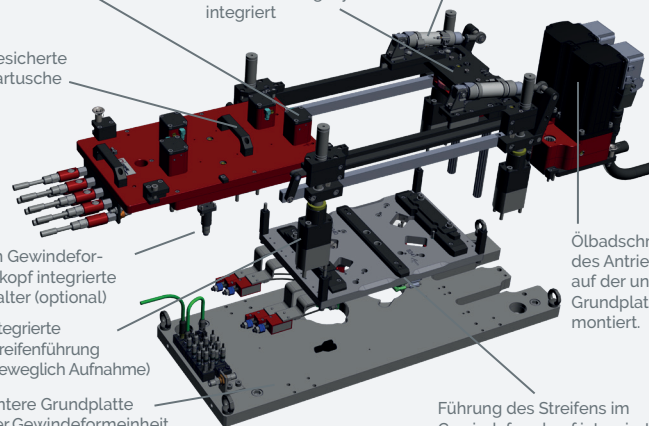
Im Gewindeformkopf integrierte Halter (optional)

Integrierte Streifenführung (beweglich Aufnahme)

Untere Grundplatte der Gewindeformeinheit (optional)

Ölbadschmierung des Antriebs fest auf der unteren Grundplatte montiert.

Führung des Streifens im Gewindeformkopf integriert.



Produktpalette TK - DE - 09/2021 - EclioLINK