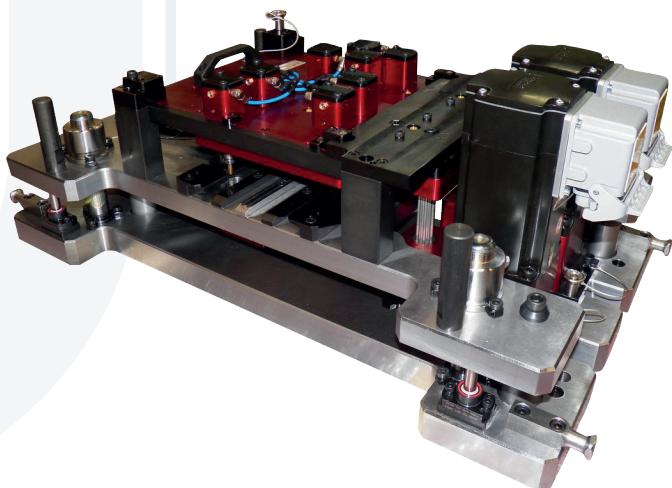
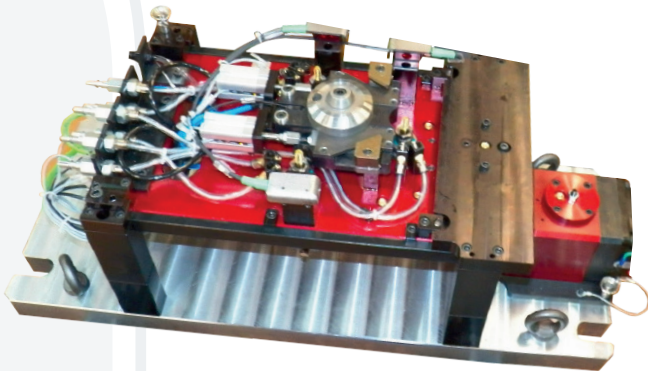


Die maßgeschneiderte und grenzenlose **LÖSUNG** im Bereich der **GEWINDEFORMUNG**



Was ist das genau?

Ein maßgeschneiderter und vollständig ausgerüsteter Gewindeformeinschub.

Die Produktpalette XT ist zweifelsohne die ausgefeiltste Produktserie, was die Leistungsfähigkeit und Kompaktheit angeht und ihre Lösungen stellen daher das absolute Highlight im Bereich der Gewindeformung an der Presse dar.

Wie kamen wir darauf?

Die Produktivitätssteigerung war das Ziel der Entwicklung der XT-Produktpalette. Der technische Aspekt dieser Produktserie erlaubt nämlich besondere Bewegungen und Funktionen des Gewindeformeinschubs, was eine Erhöhung der Hubzahl, eine bessere Produktqualität, weniger Ausschuss und eine Verringerung der Werkzeugkosten erst möglich macht.

Und wie?

Um auf Ihre ganz besonderen Bedürfnisse eingehen zu können, haben wir die Produktpalette XP lanciert, mit der wir Ihnen nicht nur maßgeschneiderte, sondern auch Ihren Einbaumassen entsprechende Lösungen anbieten.

Diese Produktpalette ist ganz im Geist unseres bekannten Leitmotivs, das darin besteht, mit unserem Beitrag der Industrie eine Produktivitätssteigerung und eine größere Leistungsfähigkeit zu ermöglichen.

Was die Qualität angeht, so verfügt jedes Modul über eine systematische Kontrolle der vorhandenen Gewindeformung und bei der ersten Fehlermeldung wird die Presse sofort automatisch angehalten und somit die Herstellung von nicht-konformen Teilen ausgeschlossen.

Die Produktpalette XT wird in 2 Varianten angeboten :

Mechanisch oder mit Servomotor.

Ihre Gewindeformkapazität liegt bei M1,7x0,35 bis M12x1,75 und entspricht den DIN-, ANSI- oder JIS-Normen. Andere Abmessungen sind auch möglich.

MERKMALE :

- Steuerung der Gewindeformer mit Kartuschen oder Planetargetriebepatronen
- Mechanischer oder elektromechanischer Antrieb
- Kontroll-Rollwagen M400 zur Steuerung der Sensoren und Bewegungselemente

STÄRKEN :

- Maßgeschneidert
- Optimale Leistungsfähigkeit
- Geringer Platzbedarf
- schnelle Entwicklung und Einbau beim Kunden

WAS WIR JE NACH WERKZEUGFAMILIE ANBIETEN :

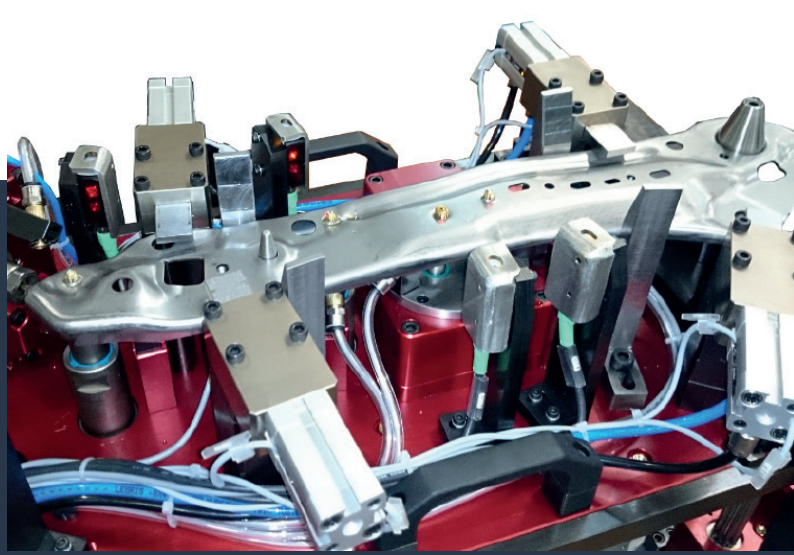
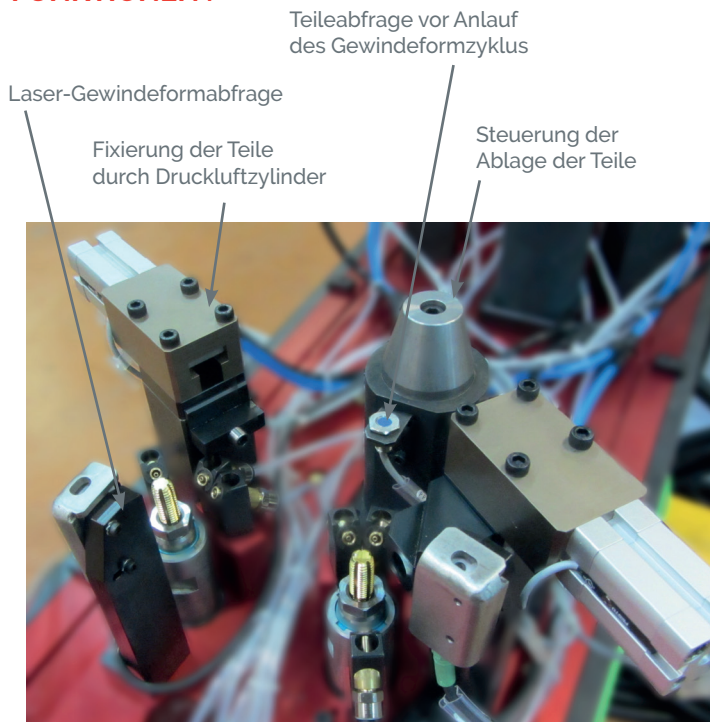
A - MIT FOLGEVERBUNDWERKZEUGEN :

- Gewindeformeinheit mit integrierter Streifenhubfolgefunktion (bewegliche Aufnahme)
- Anbau und Einbau weiterer Bewegungselemente (doppelte bewegliche Aufnahme, Gewindeformerabfrage und pneumatische Steuerung, ...)
- Auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittene Gewindeformerabfrage
- Integration weiterer Arbeitsschritte

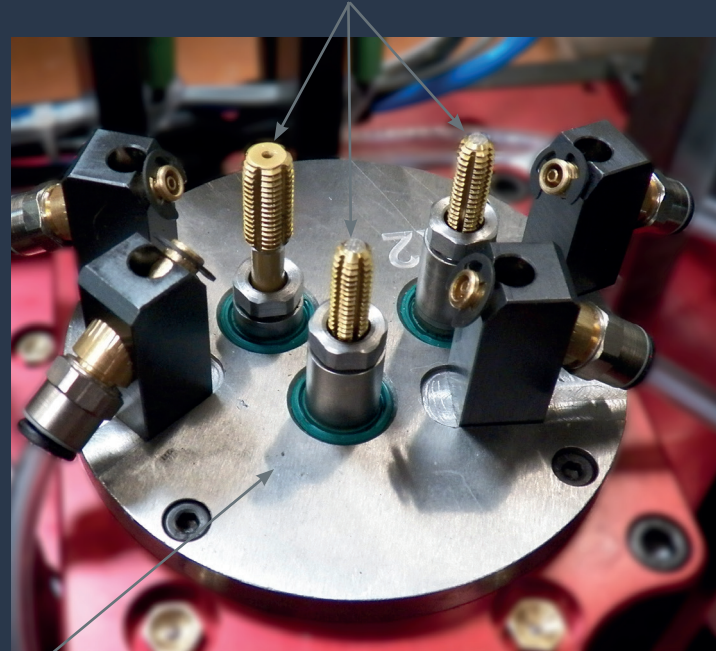
B - MIT TRANSFERWERKZEUGEN :

- Modul mit eingebauter Fixiereinrichtung für die Bauteile im Gewindeformeinschub
- Sicherung des Gewindeformeinschubs durch zusätzliche Abfragemodule (wie Teile-, Gewindeformerweg-, Teilefixierungsabfrage, ...)
- Arbeitsablauf je nach Teilegeometrie (schräg, horizontal, vertikal ...)

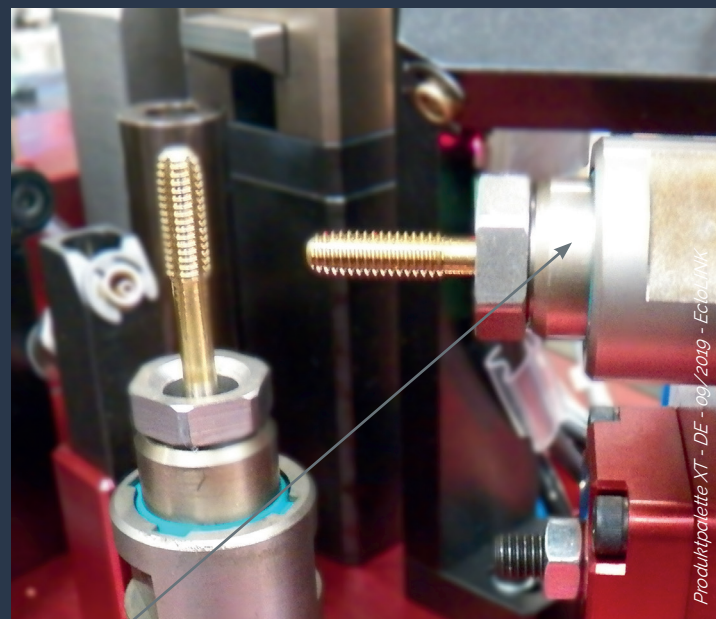
BEISPIELE FÜR ZUSÄTZLICH INTEGRIERTE FUNKTIONEN :



Unterschiedliche Durchmesser der Gewindeformer



Geringe Spindelabstände



Horizontale Gewindeformung