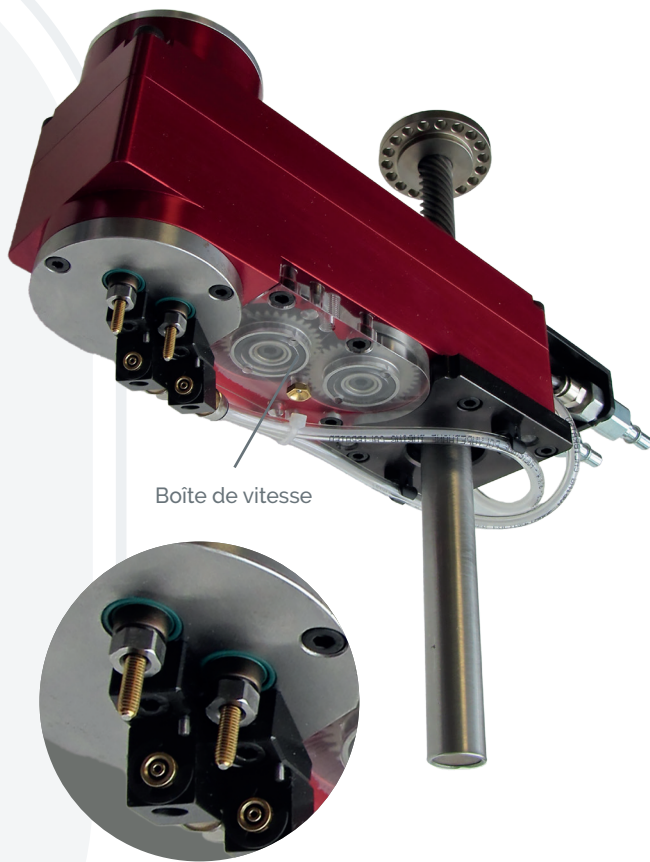


Notre solution pour les **TARAUDAGES** avec très faibles entraxes et/ou **des pas très fins**



Ces appareils sont très appréciés pour le taraudage des pièces de connectique à faibles entraxes, petits tarauds et cadences de presse élevées, et lorsque l'espace disponible pour intégrer le taraudage est limité.

La fiabilité et la longévité de ces appareils ne sont plus à prouver, puisqu'ils n'ont cessé d'être améliorés depuis le 1er brevet déposé en 1986!

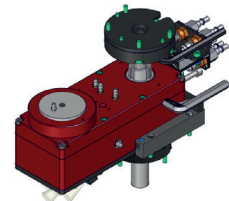
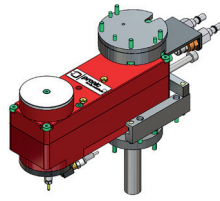
Ils sont donc adaptés aux très gros volumes de production, lorsque la course de presse est fixe. Du fait de la technologie utilisée pour leur conception, ces appareils nécessitent une pré-étude pour vérifier l'adéquation avec votre projet, en particulier en ce qui concerne la position des tarauds.

Le choix entre un PGN ou PGW est fonction de la taille du taraudage à réaliser et de la course de presse. Ces deux unités sont semblables, seules leur taille et leur capacité de taraudage diffèrent.

L'ajout de la boîte de vitesse permet d'ajuster le rapport en fonction des paramètres de presse.

AVANTAGES :

- **Taraudage de différents diamètres** avec de faibles entraxes possible
- **Conception compacte**
- **Très simple** d'utilisation
- Protection contre les défauts d'alignements
- **Appareil protégé** de l'environnement par des joints
- Le mouvement du taraud est piloté par le système à support unique permettant **haute cadence et grande durée de vie.**
- **Faible niveau** de maintenance.
- **Boîte de vitesse modifiable** pour adapter votre application à plusieurs configurations de presse.



	PGN/W Ø16		PGN/W Ø20	
	PGN	PGW	PGN	PGW
Motorisation	Mécanique		Mécanique	
Sens de taraudage	↓↑		↓↑	
Type de cinématique	Mobile	Fixe	Mobile	Fixe
Levée bande Maxi	72 mm	Ø mm	57 mm	Ø mm
Entraxe possible	10 à 25 mm		10 à 45 mm	
Largeur de l'appareil à tarauder	66 mm		95 mm	
Kit de montage rapide	●		●	
Appareil monobloc étanche	●		●	
Lubrification du taraud par micro-pulvérisation	●		●	
Lubrification par le centre	○		○	
Cartouche sécurisée par ressort de recul	●		●	
Configuration HV (Très haute cadence)	○		○	

● Série ○ Option

CARACTÉRISTIQUES :

Dimension taraud ¹	Mo,8 à M8
Vitesse maxi	200 cps/min
Course de presse maxi ²	350mm
Levée de bande maxi	72mm
Largeur de l'appareil à tarauder	66 à 95mm

1 – BSP, TR, G, multi filets sont aussi possibles.

2 – Pour des courses plus importantes, merci de nous contacter.

POINTS FORTS :

