

DIE Lösung für all Ihre **ANWENDUNGEN**

mit einem **Gewinde** und **Streifenhub**



**Mono-Spindel-Einheit mit
auswechselbarem Gewindekopf,
integrierter Streifenführungsfunktion
und innovativen Optionen.**

Diese Einheiten sind mit einer auswechselbaren Spindel so entwickelt worden, dass sie auch bei Mono-Gewinden zum Einsatz kommen können. Die zweiteilige Ausführung vereinfacht ihre Handhabung und verkürzt nachhaltig die zum Auswechseln des Gewindeformers benötigte Zeit.

Der Gewindeformkopf wird entweder von einem mechanischen oder einem elektromechanischen austauschbaren Antrieb gesteuert.

Die Nutzung dieser Gewindeformeinheiten wird durch die automatische Einstellung der Gewindeformerposition und die auskuppelbare Kartusche deutlich vereinfacht.

Bei Verwendung eines elektro-mechanischen Antriebes kann während des Gewindeformens eine Drehmoment-Überwachung verwendet werden. Hierdurch können Produktionsfehler festgestellt werden, die ein erhöhtes Drehmoment verursachen (Kernloch zu klein, Gewindeformer verschlissen, zu geringe Schmierung) oder ein verringertes Drehmoment (Former-Bruch, Kernloch zu groß).

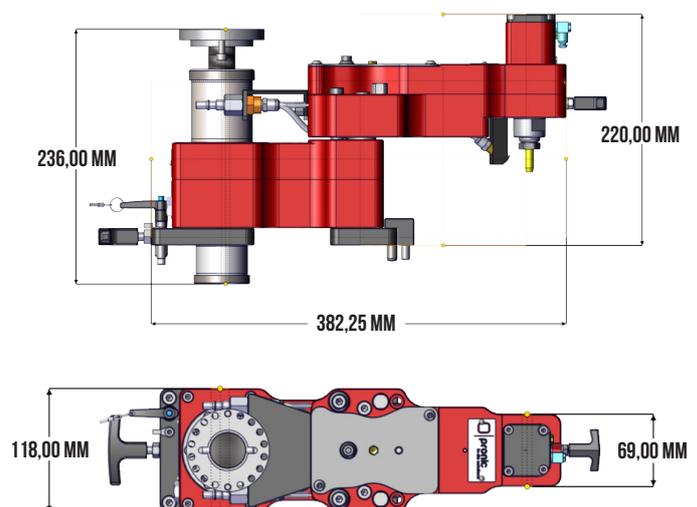
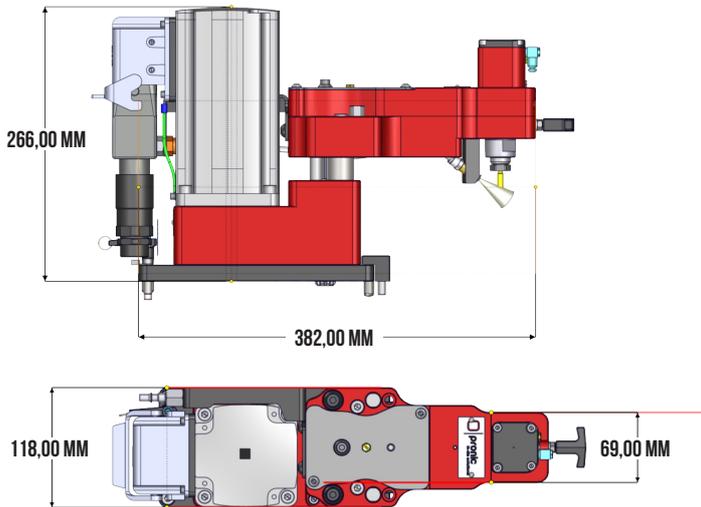
DIE VORTEILE:

- **Der ultraleicht abnehmbare Gewindeformkopf** macht den schnellen und einfachen Gewindeformerwechsel erst möglich, macht ein schnelles und einfaches Auswechseln der Spindel erst möglich!
- **Die integrierte Streifenhubfolgefunktion** bei der STS-Ausführung erleichtert Ihre Werkzeugkonzeption.
- **Automatische Einstellung** der Spindel garantiert einen sicheren und schnellen Produktionsstart (Auto-Setup)
- **Wiederverwendbarkeit** in mehreren Werkzeugen dank einfachem Ein- und Ausbau
- **Die Ölbadsschmierung der Leitspindel** bei der mechanischen Ausführung sorgt für optimale Leistung.
- **Kann durch Auswechseln** des abtrennbaren Kopfes unterschiedliche Gewinde formen.
- **Überwachung des Gewindeformdrehmoments** zur Erkennung von Abweichungen beim Gewindeformen (Elektromechanischer Antrieb).
- **Auskuppelbare Kartusche mit optischem Anzeiger** für mehr Sicherheit und Zuverlässigkeit

	ST2N	ST2S
--	------	------

Antrieb	M* oder E**	M* oder E**
Arbeitsrichtung Gewindeformer	↓	↓
Ausführung der Kinematik	Beweglich	Beweglich
Maximaler Streifenhub	100 mm	45 mm
Breite der Gewindeformers	118 mm	118 mm
Auswechselbarer Antrieb	●	●
Auswechselbare Gewindeformspindel	●	●
Drehmoment-Überwachung mit elektro-mechanischem Antrieb	●	●
Schmierung der Gewindeformer durch MMS	●	●
Schmierung der Gewindeformer durch Innenschmierung	○	○
Auskuppelbare Kartusche mit Anzeigestift für mehr Sicherheit und Zuverlässigkeit	●	●
Einstellbares Getriebe	●	●
Automatische Einstellung der Gewindeformerposition (Auto-Setup)	●**	●**

● Bauserie ○ Option *Mechanisch **Elektromechanisch



MERKMALE:

Abmessungen Gewindeformer ¹	M5 bis M12
Maximale Geschwindigkeit	120 spm
Maximaler Pressenhub ² (mechanischer Antrieb)	450mm
Maximaler Streifenhub	100mm
Breite Gewindeformereinheit	118mm

1 – BSP, TR, G, sogar Multi-Gewinde sind möglich.

2 – Bei höheren Pressenhüben bitten wir um Kontaktaufnahme.

STÄRKEN:

Im Gehäuse integrierte vertikale Streifenführung

Automatische Einstellung der Gewindeformerposition (Auto-Setup)

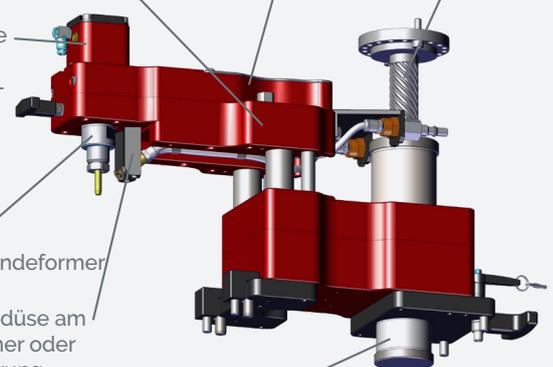
Standard-Umformgewindeformer

Schmierungsdüse am Gewindeformer oder Innenschmierung

Spindelgehäuse mit Schmiermittel

Getriebe

Leitspindel



ST2 - DE - 09/2021 - EcolINK