

## **GAMMETK**

Solution mono-multi taraud(s) sur-mesure

# La solution la plus PERFORMANTE et POLYVALENTE pour vos

applications de taraudage



## Appareils à tarauder mono ou multitarauds à tête détachable et fonctions mobiles embarquées

Ces unités sont conçues avec une tête détachable et peuvent être utilisées pour des applications mono ou multi-tarauds. La tête de taraudage est pilotée soit par une motorisation mécanique, soit par une motorisation électromécanique. La conception en deux parties simplifie les manipulations et réduit le temps de changement de taraud.

Ces unités sont étudiées pour intégrer les fonctions habituellement installées dans l'outil directement sur la tête de taraudage et dans un encombrement mesuré.

En fonction de la version proposée, la solution clé en main TK intègre les fonctions suivantes :

- Guidage de la bande,
- · Suivi du mouvement vertical de la bande (lève bande),
- Approche rapide de la tête de taraudage et pilotage de la bande.

La surveillance de couple lors du taraudage est possible avec la motorisation électromécanique. Elle permet de détecter les anomalies de taraudage qui se manifesteront soit par un sur-couple (un avant-trou trop serré, un taraud trop usé ou un manque de lubrification) soit par un sous couple (une casse du taraud, un avant-trou trop gros).

#### **AVANTAGES:**

Cette solution, clé en main, réalisée sur-mesure, est adaptée à l'environnement de votre outil :

- La cinématique du poste de taraudage est **totalement maîtrisée**: garantie totale de fonctionnement et cadences optimisées.
- Conception et réalisation du poste de taraudage très rapide, réalisation peu coûteuse.
- L'utilisation est simplifiée : Pas d'outillage spécifique, positions de la tête et de la motorisation garanties par doigt d'indexage, tête allégée pour simplifier sa manipulation.
- Cartouche débrayable pour plus de sécurité et fiabilité avec indicateur visuel
- Surveillance du couple de taraudage pour détecter les anomalies de taraudage (motorisation électromécanique et >M5), sous certaines conditions pour les multi-taraudages.
- Réglage automatique de la position du taraud pour une mise en production rapide et sécurisée (auto setup).







	<b>TKN</b> Le basique	TKS L'essentiel	<b>TKD</b> Le nec plus ultra
Motorisation simplifiée fixée sur semelle inférieure	M* ou E**	M* ou E**	M* ou E**
Sens de taraudage	$\forall \uparrow \rightarrow$	<b>\</b>	<b>\</b>
Type de cinématique	Fixe ou mobile	Mobile	Fixe
Course de levée de bande Maxi²	100 mm	90 mm	90 mm
Largeur mini appareil à tarauder	150 mm	185 mm	200 mm
Kit de montage rapide			
Réalisation du poste de taraudage	Outilleur	Pronic	Pronic
Suivi vertical de la bande	-		
Guidage de la bande	-	•	
Boîte de vitesse ajustable			
Cartouche débrayable pour plus de sécurité et fiabilité avec indicateur visuel	•	•	•
Surveillance du couple de taraudage avec motorisation électromécanique et >M5 (conditions à vérifier)	•		•
Lubrification des tarauds par micro- pulvérisation	•		•
Lubrification du taraud par le centre	0	0	0
Approche rapide de la tête	-	-	
Course d'approche rapide maxi	-	-	18 mm
Semelle inférieure	-	0	0
Pilotage de la bande	0	0	0
Réglage automatique de la position du taraud (auto setup)	•••	•••	•••

Série

150 mm

Option

- Non disponible

 $^{\star}$ Mécanique

\*\*Electromécanique

## **CARACTÉRISTIQUES:**

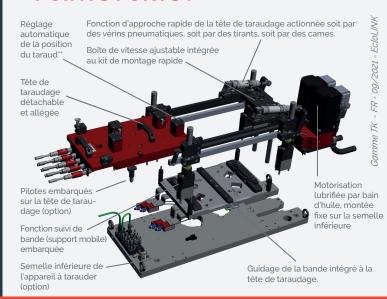
Dimension taraud¹	M2,5 à M12
Vitesse maxi	120 cpm
Course de presse maxi² (motorisation mécanique)	450 mm
Levée de bande maxi (TKS & TKD)	45 mm /90 mm

1 – BSP, TR, G, multi filets sont aussi possibles.

Largeur mini de l'appareil à

2 – Pour des courses plus importantes, merci de nous contacter.

#### **POINTS FORTS:**





tarauder