

Die bewährte Innenschmierung für **GEWINDEFORMER! DIE LÖSUNG** bei der **Herstellung** von tiefen **Gewinden**



DIE BEI DER INNENSCHMIERUNG FÜR GEWINDEFORMER FESTGESTELLTEN VORTEILE:

- Optimaler **Schmiermittelverbrauch**
- **Verlängerung der Lebensdauer** der Gewindeformer
- **Keine Unterbrechung des Schmierfilms** zwischen dem Durchzug und dem Gewindeformer selbst
- **Gezieltes Benetzen mit** Schmiermittel im Durchzug

Verbessert die Lebensdauer der Gewindeformer und sorgt für einen optimalen Schmiermittelverbrauch.

Im Rahmen der fortlaufenden Verbesserung der bei unseren Kunden anzutreffenden Anwendungen hat PRONIC eine neue Lösung entwickelt, nämlich die Innenschmierung des Gewindeformers, der somit die externe Minimalmengenschmierung ersetzt.

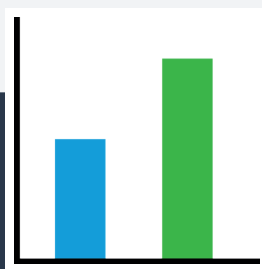
Bei dieser Entwicklung konnten wir uns auf die im Bereich der Metallbearbeitung schon bewährte Erfahrung und das Know-how unseres Geschäftspartners und Hersteller von Gewindeformern, der Firma BASS GmbH, zurückgreifen.

Im Vergleich zu der an den Außenwänden des Gewindeformers durchgeführten Schmierung erlaubt eine Innenschmierung ein gleichmäßiges Schmieren der Gewindedurchzüge und dies sogar während des Eindringens und Durchlaufens des Gewindeformers.

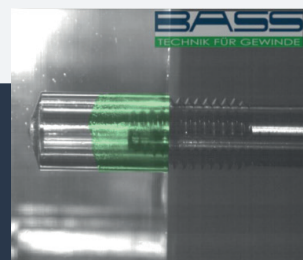
Dieser Parameter ist vor allem dann beachtenswert, wenn der Durchzug besonders hoch ist: $\geq 1,5 \times \varnothing$ des Gewindeformers.

Außerdem wird das Schmiermittel zielgerichtet aufgesprüht und das herzustellende Teil viel weniger verschmutzt.

Lebensdauer



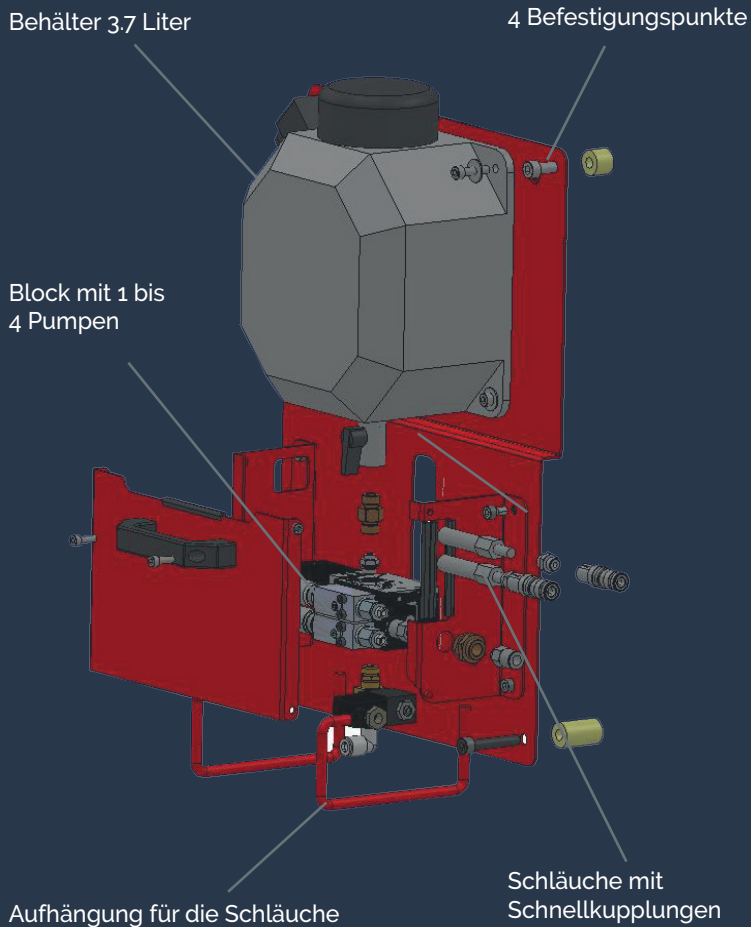
Im Vergleich zu den Gewindeformern mit externer Schmierung wird eine Verlängerung der Lebensdauer der Gewindeformer um 60% erreicht.



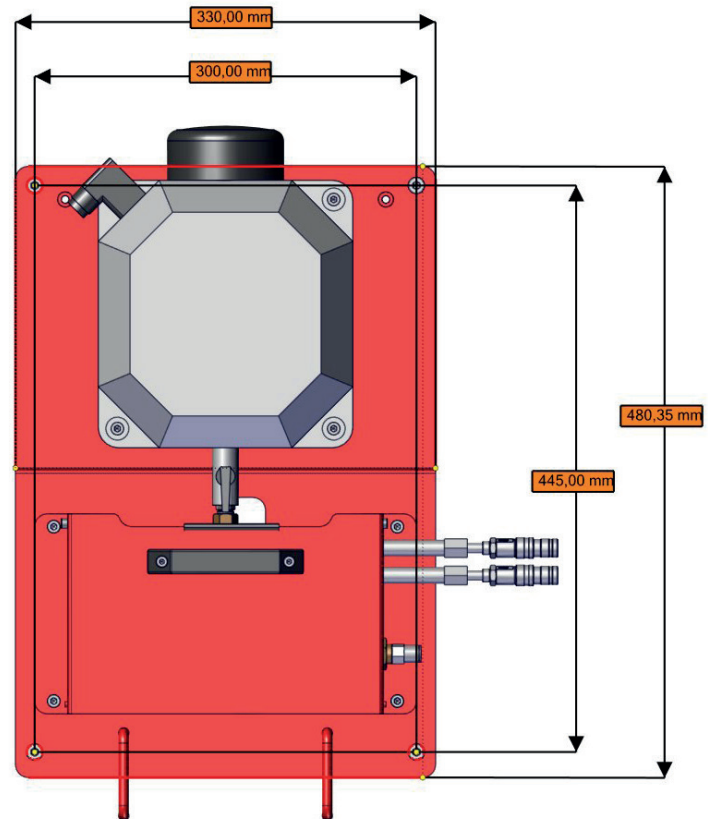
Nur der Gebrauch von Gewindeformern mit Innenschmierung ermöglicht vor dem Gewindeformen eine ununterbrochene Schmierung der Gewindedurchzüge.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN:

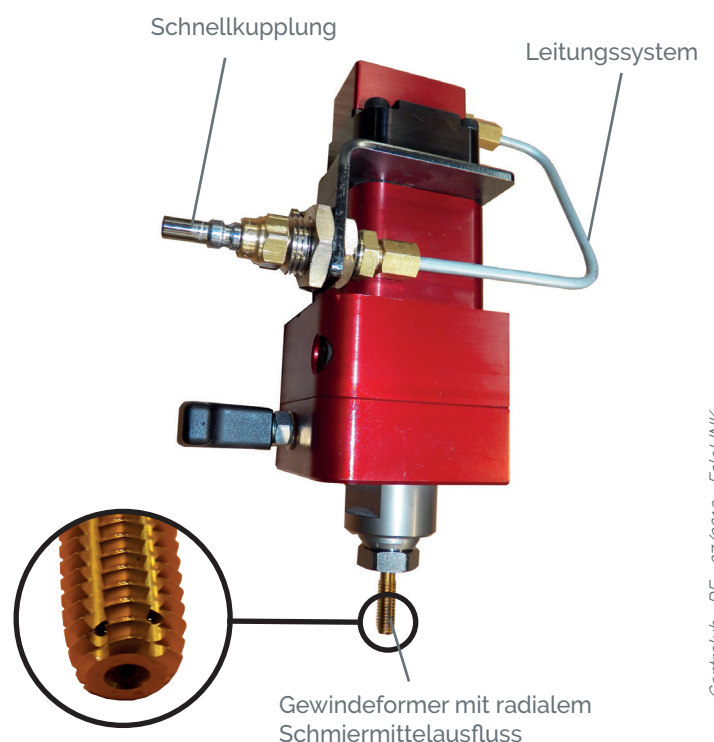
Modell	Centrolub
Anzahl der Pumpen	1 bis 4
Fassungsvermögen des Behälters	3,7 l
Steuerung	Elektromagnetventil 24Vcc
Schmiermitteldurchfluss pro Pumpe	0 bis 270 mm ³ /s
Notwendige Druckluftzufuhr	75 NL/Min
Maximale Viskosität (bei 40°C)	200mm ² /s
Länge der Panzerschläuche	5 Meter



ABMESSUNGEN:



BEISPIEL EINES GEWINDEFORMERS MIT INNENSCHMIERUNG :



EIN KOMPLETTES PROGRAMM AN GEWINDEFORMERN:

Mit unserem Geschäftspartner, der Firma BASS, können wir Ihnen ein komplettes Programm an Gewindeformern mit Kanälen und mit seitlichem Auslass für die Innenschmierung vorstellen, die ab einem M6-Maß eine optimale und leistungsfähige Lösung bieten.

BASS
TECHNIK FÜR GEWINDE

