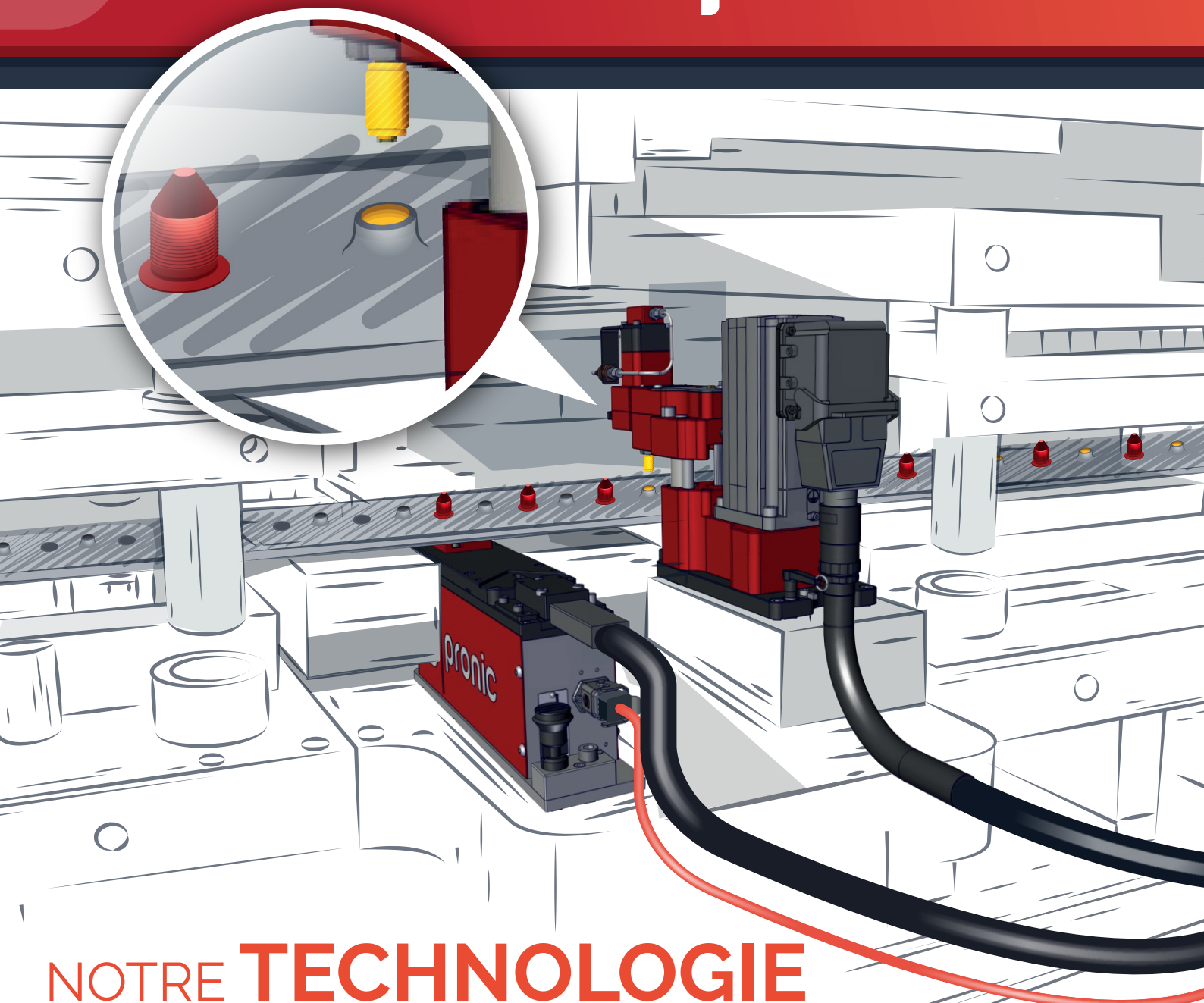


FOR IN-DIE SOLUTIONS
THINK pronic



NOTRE **TECHNOLOGIE**
ACCROIT

VOTRE **PR**  **DUCTIVITÉ**

PRONIC, TARAUDAGE ET INSERTION SOUS-PRESSE

Leader Mondial

Une solution dédiée à votre application

Depuis sa création en 1989, Pronic est devenu le leader mondial des **solutions de taraudage sous-presse** pour les pièces métalliques embouties. En 2010, fort de son expérience et de son expertise, toujours à la pointe de la technologie, Pronic est devenu également un interlocuteur privilégié pour les **solutions d'insertion sous-presse** (bagues de guidage, rotules, axes, pilotes, entretoises, canons...).

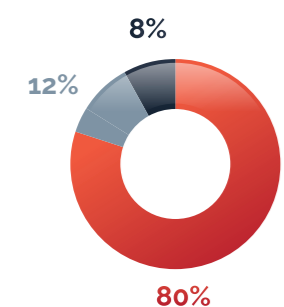
Située en Haute-Savoie à Marignier, la société est ouverte sur le monde avec un **savoir-faire reconnu dans plus de 40 pays**. Pronic s'adresse aux plus **grandes marques automobiles** en travaillant avec les équipementiers de premier rang (Tier 1) ainsi qu'aux **grands donneurs d'ordre des secteurs de l'électrique et du bâtiment**.

NOTRE PHILOSOPHIE : Adapter toutes nos solutions à votre environnement et optimiser la performance de vos outils tout au long de leurs vies.

OBJECTIF

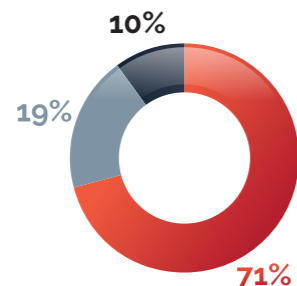
Des **économies substantielles** dans la production de pièces en garantissant la **fiabilité** et **répétabilité** du process, tout en **maîtrisant la qualité**.

NOTRE MARCHÉ



- Automobile
- Bâtiment Electroménager
- Electrotechnique

NOS CLIENTS



- Découpeurs Emboutisseurs
- Outilleurs
- Equipementiers Constructeurs

NOS VALEURS

- Qualité de service
- Solutions sur-mesure
- Fiabilité et robustesse
- Accompagnement et écoute du client

VOS AVANTAGES

- Support et suivi local dans le monde entier
- Interlocuteur unique pour vos projets taraudage et insertion

DES EXPERTS À VOTRE SERVICE

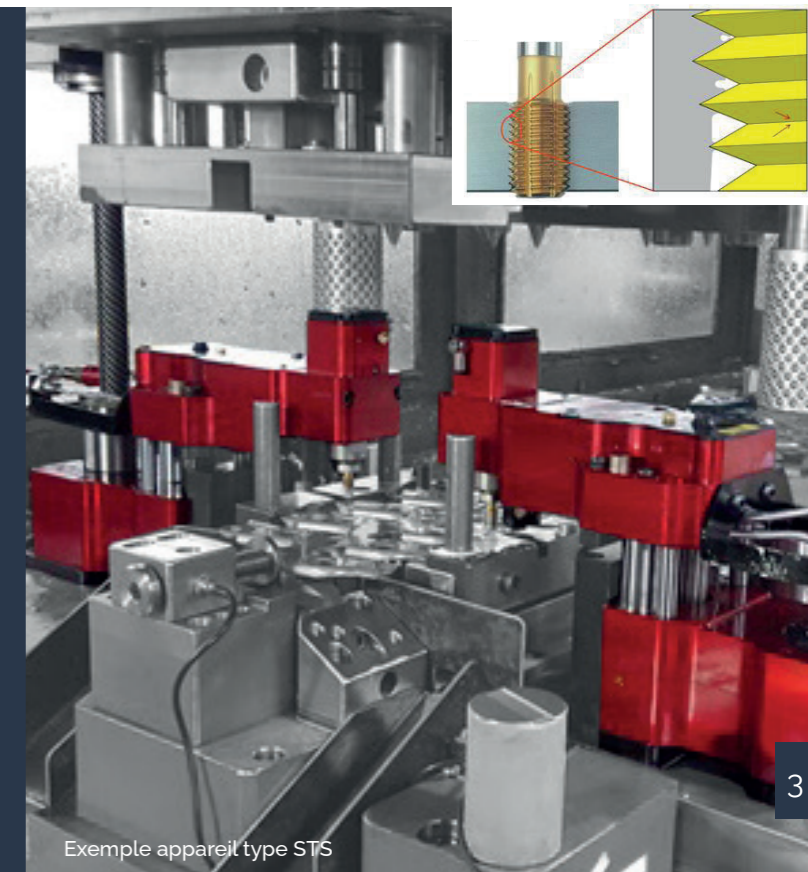
Au-delà d'équipements ultra-performants, les experts Pronic vous accompagnent et vous conseillent dans le choix de la meilleure solution pour votre projet. Pronic propose ainsi une **solution complète** pour réaliser du taraudage ou insérer un composant sous-presse. Pronic vous permet de produire des pièces qui ne nécessitent pas d'opération de reprise manuelle (pour tarauder et/ou insérer le composant). Ainsi, les pièces finies en sortie de presse génèrent **moins de besoin de stockage et de manipulation**.

LE TARAUDAGE SOUS-PRESSE, C'EST QUOI ?

C'est réaliser l'opération de taraudage, par déformation, dans un outil de découpage.

C'est LA solution la plus économique pour les forts volumes de production ! D'autant plus que ces équipements de taraudage sont réutilisables pour plusieurs outils de production.

De plus le taraudage par déformation possède une plus grande résistance mécanique face à des écrous sertis.



L'INSERTION SOUS-PRESSE, C'EST QUOI ?

C'est amener et fixer un composant sur une pièce, dans un outil de découpage.

Fort de son expérience et de son expertise dans l'environnement de presse, Pronic a développé différents systèmes complets de sertissage de composants sous-presse, tels que : bagues de guidage, écrous, rotules, pions, entretoises, canons, goujons, clips, etc.

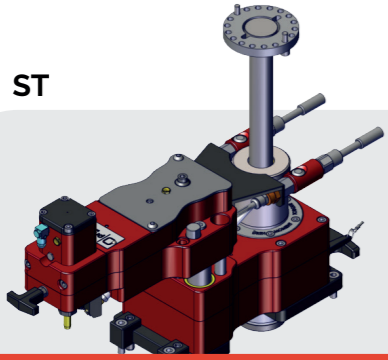
Les avantages de l'insertion sous-presse sont :

- réduction des coûts de stockage
- réduction des coûts de manipulation
- hausse de la productivité
- réutilisation du matériel pour des projets similaires

NOS SOLUTIONS DE TARAUDAGE

...Accroissent votre productivité

ST



Ø M3 à M12
 ↑↓
 150 SPM
 51 ou 70mm min

Appareil mono taraud modulaire et réutilisable

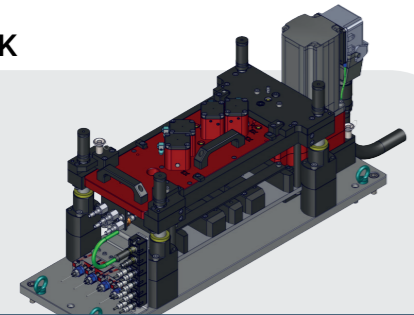
PG



Ø M1 à M8
 ↑↓
 250 SPM
 12mm min.

Cadence élevée et taraudage à pas fin

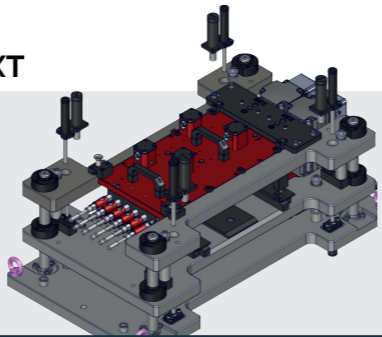
TK



Ø M4 à M12
 ↑↓
 80 SPM
 12mm min.

Solution très compacte pour application multi taraudage

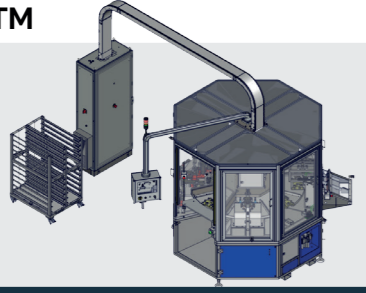
XT



Ø M4 à M12
 ↑↓
 80 SPM
 12mm min.

Module de taraudage sur mesure et tout équipé

ATM



Ø M4 à M...
 ↓↑
 80 SPM
 12mm min.

Machine de taraudage autonome

Fonctionnalités et caractéristiques

- Sens taraudage
- Cadence
- Entraxe
- Approche rapide
- Verrouillage
- Pilotage
- Suivi bande


Valeurs non contractuelles

Nos solutions de taraudage sont adaptées à toutes les situations

	Outil à suivre	Outil Transfert	Découpage fin	Coulisseaux multiples	Reprise
MONOTARAUD	Autonomic				
	ST				ATM
	PG				
MULTITARAUD	TK				
	XT				


ACCESSOIRES

CHARIOT




Chariot équipé du contrôleur et de la centrale de lubrification

DETEC




Système de détection dont casse taraud

LUBRIFICATION




Centrale de micro-lubrification des tarauds

CENTROLUB




Centrale de lubrification par le centre des tarauds

TARAUD PAR DÉFORMATION, BASS



Avec lubrification externe



Avec lubrification par le centre

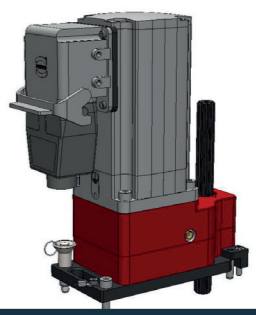
Les accessoires sont compatibles avec l'ensemble de la gamme taraudage

Types de motorisations disponibles

(Interchangeables et réutilisables)



Motorisation Mécanique
(Exemple)



Motorisation Electromécanique
(Exemple)

NOS SOLUTIONS D'INSERTION

...Accroissent votre productivité

Tous les produits Pronic pour l'insertion sous-presse sont conçus et réalisés sur mesure.

Pronic a déjà réalisé une grande variété d'applications pour l'insertion de divers types de composants aux caractéristiques différentes.



Nos équipements sont constitués d'un système de distribution des composants et d'une ou plusieurs têtes qui procèdent à l'insertion de ce composant dans l'outil et à sa mise en place.

TÊTE D'INSERTION

Caractéristiques :

- Connexions rapides
- Kit de montage rapide
- Réutilisation dans plusieurs outils
- Insertion dans tous les sens : haut, bas, coté



Photo d'illustration

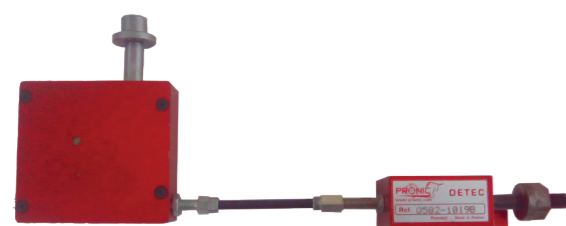


CHARIOT DISTRIBUTION

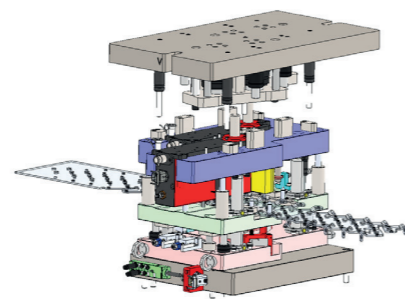
Caractéristiques :

- 1 à 3 bols vibrants
- 2 à 6 sorties
- Connexions rapides
- Déplacements aisés

ACCESSOIRES



DÉTECTION



MODULES

PRONIC M'ACCOMPAGNE

Pronic est présent tout au long du cycle de vie de votre outil de production



J'ai un projet à mettre en œuvre...

- ÉTUDES DE FAISABILITÉ** : pour définir la solution la mieux adaptée à vos besoins.
- VÉRIFICATION DE VOS OUTILS** : vérification complète de la conception du poste de taraudage ou d'insertion, en fonction des fichiers de conception 3D (CAO) de votre outil. Évite toutes les mauvaises surprises au démarrage et garantit la qualité de la conception de vos études.
- FORMATION DE VOS ÉQUIPES** : Pronic forme vos équipes à l'utilisation de votre équipement de taraudage et d'insertion. Un moment clé et capital vers l'autonomie nécessaire à un bon retour sur investissement de votre installation.



Mon équipement doit conserver ses performances...

Une fois votre solution installée, Pronic reste impliqué et attentif à vos besoins tout au long de la vie de vos unités de taraudage ou de votre système d'insertion.

- RÉPARATION ET RÉVISION** : notre équipe d'experts est à votre disposition pour toutes les réparations et/ou révisions. Pronic met tout en œuvre pour être réactif et répondre à vos besoins dans les 48 heures (devis et délai le plus rapide d'intervention).
- PIÈCES DE RECHANGE** : Pronic est en mesure de vous fournir les pièces de rechange originales ou compatibles pour maintenir ou réparer vos unités de taraudage.
- ESPACE MYPRONIC.NET** : connectez-vous à votre espace personnel sécurisé. Vous aurez accès, en ligne et 24/24h et 7/7j, à la nomenclature de vos produits et à la demande d'offre en ligne www.myproniconet.net.



...Que pouvez-vous faire d'autre ?

- AMÉLIORATION DE LA PERFORMANCE** : nos équipes sont compétentes pour améliorer les performances de vos applications de taraudage ou d'insertion / sertissage. Après une analyse détaillée, Pronic propose des actions à réaliser pour optimiser vos produits.
- VOUS PROPOSER UNE SOLUTION GLOBALE** : grâce à notre partenariat avec le fabricant de tarauds allemand BASS, Pronic propose une gamme complète de tarauds par déformation ainsi que la capacité à mener des essais relatifs à votre application. De la même manière, Pronic sélectionne des lubrifiants adaptés à votre projet et son environnement. Une solution taraudage complète clef en main. Des fournisseurs Premium au service de l'optimisation des applications.

LES 7S SELON PRONIC



Solution automated



Stable



Scalability



Smart



Simplicity of use



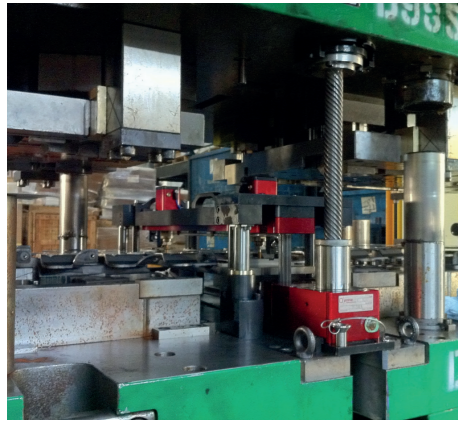
Savings by reusability



Service & support worldwide

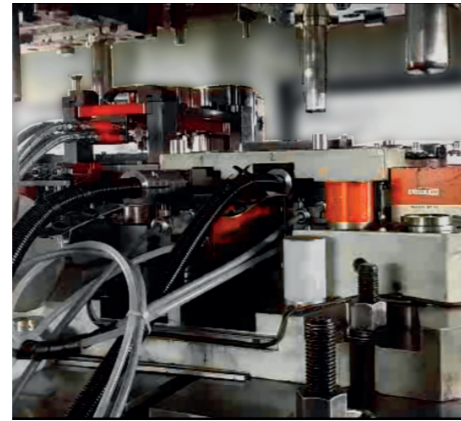
NOS APPLICATIONS

...Accroissent votre productivité



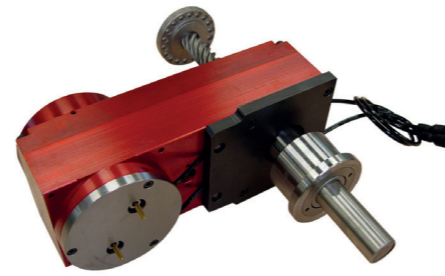
USA

Outil : Outil à suivre
Secteur : Ouvrant
Dimension : 2 x M6x1,00
Matière : Acier HLE S420MC
Cadence : 45 cps/min
Modèle : TKS2M, mécanique



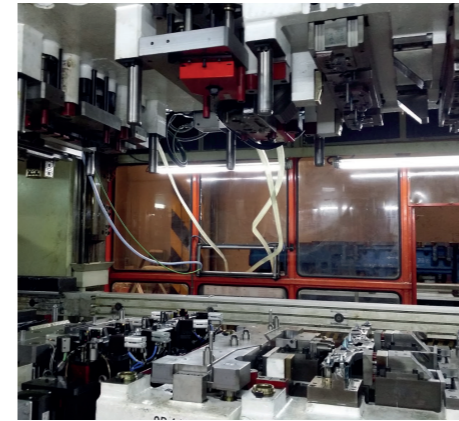
Allemagne

Outil : Outil à suivre
Secteur : Siège
Composants : 4 taraudages M6 et 2 rivets M6
Matière : Acier HLE S355MC
Cadence : 30 cps/min
Modèle : SIF112 + TKN4E Servomoteur



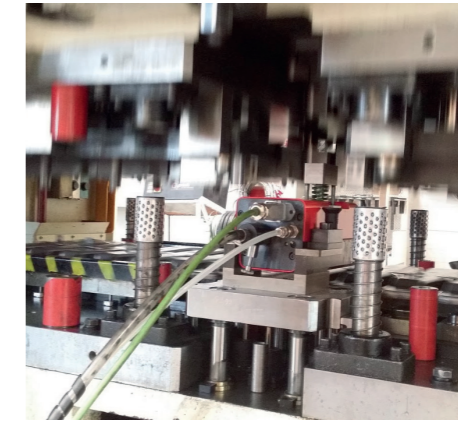
Allemagne

Outil : Outil à suivre
Secteur : Contact électrique
Dimension : 2 x M4x0,70
Matière : Cuivre
Cadence : 240 cps/min
Modèle : B+2B HV, mécanique



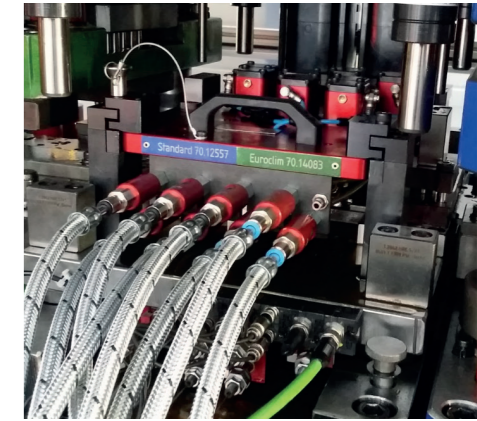
Espagne

Outil : Outil transfert
Secteur : Siège
Composants : 12 taraudages, 2 bagues Ø15 et 2 écrous M10
Matière : Acier HLE S420MC
Cadence : 18 cps/min
Modèle : SMF230 + TKN12E Servomoteur



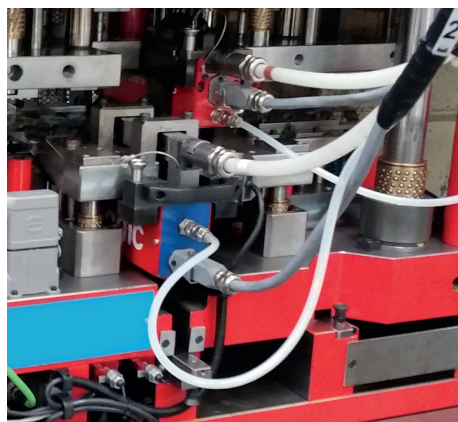
Pologne

Outil : Outil à suivre
Secteur : Siège
Composants : 1 pion Ø9
Matière : Acier HLE S500MC
Cadence : 25 cps/min
Modèle : SIF120



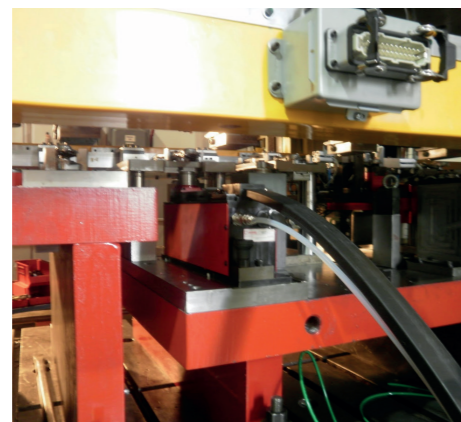
Allemagne

Outil : Outil à suivre
Secteur : Caisse en blanc
Dimension : 8 x M5x0,80
Matière : Acier DD11
Cadence : 40 cps/min
Modèle : TKN8E Servomoteur



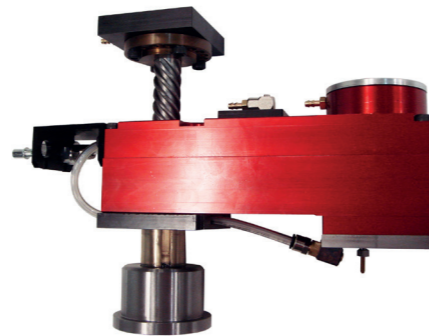
France

Outil : Outil à suivre
Segment : Moteur
Composants : 2 rotules Ø10
Matière : Acier DC01
Cadence : 30 cps/min
Modèle : SIF240



Mexique

Outil : Outil à suivre
Secteur : Siège
Composants : Bagues Ø22
Matière : Acier HLE
Cadence : 30 cps/min
Modèle : SBF122



Chine

Outil : Outil à suivre
Secteur : Contact électrique
Dimension : 1 taraudage M4x0,70
Matière : CuZn H16
Cadence : 80 cps/min
Modèle : B1B, mécanique

INSERTION

TARAUDAGE

AUTOMOBILE

ÉLECTRIQUE

BÂTIMENTS / ÉLECTROMÉNAGER

Le mot du dirigeant



Thierry ROSA

Tous nos produits sont réalisés sur mesure pour répondre à un cahier des charges précis. Pronic est capable d'apporter de la productivité à ses clients que ce soit pour des pièces simples ou complexes. Pronic les accompagne de la conception jusqu'à la mise en œuvre de la solution avec pour seul objectif un démarrage bon du premier coup. Pronic met tout son savoir-faire au service de la performance et de la satisfaction client.



PRONIC, PRÉSENT OÙ QUE VOUS SOYEZ

Du pilotage projet à l'optimisation de vos performances

Témoignage client

SNOP – Groupe FSD  France

A l'écoute de nos demandes (ou de nos exigences), PRONIC est force de proposition pour satisfaire aux contraintes de la production en série que ce soit en taraudage ou en insertion d'éléments sous-presse. Leur exigence est notre satisfaction.

RICHEZ Jérôme - Service Technique « Emboutissage »

Témoignage client

Feinwerktechnik hago GmbH  Allemagne

Depuis 1998, nous travaillons avec la société Pronic pour mettre en place des solutions d'automatisation de taraudage sous-presse. Pronic est pour nous un partenaire fiable et innovant, qui nous a permis de tarauder sous-presse nos pièces embouties toujours plus vite. Je considère très clairement la société Pronic comme le leader de ce marché.

Dierk Knoblauch - Mandataire, Directeur des opérations

Témoignage client

CHH  Suisse

Bonjour à toute l'équipe ! C'est avec une grande joie que je me permets de vous envoyer ce petit message pour vous informer que nous avons pu réaliser la production de composants taraudés via l'assemblage de notre deuxième module et l'appareil à tarauder ! Je vous transmets mes remerciements sincères à vous ainsi qu'à vos équipes pour le travail effectué. Au plaisir de vous revoir !

Nicolas LIECHTI - Concepteur d'étampes chez CHH Microtechnique SA

Témoignage client

DIGIT  Chine

Grâce à la qualité et la fiabilité des appareils de Pronic, notre productivité a été grandement améliorée et la réutilisation des appareils Pronic, nous a permis de réduire considérablement nos coûts d'investissement.

Michelle Zhen, Responsable grands comptes

Sur l'impulsion de Pronic, DIGIT rentre dans l'ère de l'automatisation des outils.

Michael Xie - Directeur commercial

Témoignage client

Filtrum Autocomp Pvt. Limited - Pune  Inde

Travailler avec Pronic est une expérience très différente et agréable comparée aux autres entreprises avec lesquelles nous travaillons. Leurs solutions répondent parfaitement à nos attentes. Les experts de Pronic sont très engagés et fiables. En termes d'affaires, c'est un vrai modèle à suivre pour les autres. Nous sommes impatients de travailler à nouveau avec cette entreprise pour notre prochain équipement de taraudage.

Jaydeep Bhagat - PDG

Témoignage client

M.S.Ambrogio do Brasil Ltda  Brésil

Travailler avec PRONIC, nous a permis de trouver des solutions efficaces et efficaces pour nos besoins. Les pièces frappées sous-presse avec taraudage par déformation sont devenues simples.

Felipe Martins de Moura - Chef de projet Engineering

Le mot de nos agents & distributeurs

Mikalor Tools & Engineering - Xavier Montaner-Garcia, PDG  Espagne

L'aspect relationnel est très important en Espagne, c'est aussi l'une des qualités majeures chez Pronic. L'autre point fondamental pour le client espagnol est le service et la réactivité face à un problème... et là tous les clients sont unanimes : PRONIC est toujours présent.

Oishi Machine Inc - Takasawa Katsushi, manager  Japon

La technologie des solutions sous-presse de Pronic contribue à augmenter la productivité et à réduire les coûts de pièces. C'est un honneur pour nous d'être l'agent au Japon qui promeut ces solutions sur mesure proposées par Pronic.

Notre partenaire est également présent en Inde 

pron
In-die solutions



pronic
In-die solutions



TARAUDAGE



INSERTION



AUTOMOBILE



ÉLECTRIQUE



BÂTIMENTS
ÉLECTROMÉNAGER

PRONIC SAS 

170, rue des Techniques
74970 MARIGNIER - FRANCE
Phone: **+33 450 89 49 49**

E-mail : infos@pronic.com

PRONIC INC 

230 Collingwood drive
Suite 160B
MI-48103 ANN ARBOR USA
Phone: **+1 (734) 480-9200**

E-mail : pronicinc@pronic.com

PRONIC CHINA 

Room 1102, 11/F,
Pan Pacific Ocean Mansion,
1250 West Beijing Road, Jing'An District,
Shanghai, China.
Phone: **+86 187 2103 2439**

E-mail : pronic-china@pronic.com

www.pronic.com

