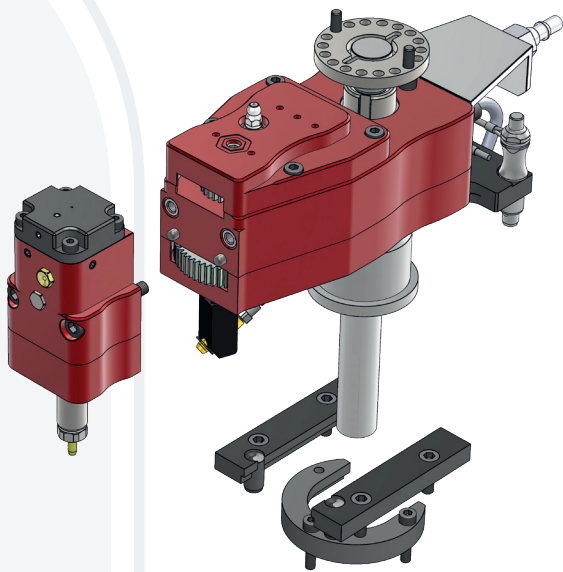


Die **KOMPAKTESTE** und kostengünstigste Lösung für Ihre **Einzelgewindeform-** **Anwendungen ohne Streifenhubfolgefunktion**



Diese Geräte sind mit einem abnehmbaren Gewindeformkopf (mit Kartusche) ausgestattet und für den Einsatz bei Einzelgewindeform-Anwendungen vorgesehen. Durch die zweiteilige Bauweise wird die Handhabung des Geräts erheblich vereinfacht und die Stillstandszeit beim Gewindefwechsel verkürzt.

Der STN1M ist mit einem mechanischen Antrieb ausgestattet, der einen reibungslosen Betrieb, Präzision und Wiederholgenauigkeit gewährleistet. Dank seiner kompakten Bauweise und Abmessungen (geeignet für geringe Schließhöhen) lässt er sich problemlos in alle Arten von Folgeverbundwerkzeugen einbauen.

Für Mehrfachgewindeform-Anwendungen können mehrere Einheiten nebeneinander oder versetzt angeordnet werden, wobei der Gesamtbauraum kompakt bleibt. Da sich der STN1M leicht im Werkzeug montieren und demontieren lässt, kann er

problemlos in verschiedenen Werkzeugen für andere Anwendungen eingesetzt werden. Schließlich kann ein- und derselbe Apparat durch die Verwendung unterschiedlicher Gewindeformköpfe ohne Änderungen zur Herstellung verschiedener Gewindegrößen eingesetzt werden.

Die Pronic-Gewindeformspindel mit Direktantrieb (Kartuschentechnologie, die Präzision, Qualität und Wiederholgenauigkeit beim Gewindeformen gewährleistet) verfügt über eine Sicherheitsfunktion durch automatisches Auskuppeln, wenn ihr Hub blockiert wird.

VORTEILE:

- Abnehmbarer, leichter Gewindeformkopf für einen schnellen und einfachen Gewindeformerwechsel.
- Kompakte Breite und Höhe für eine einfache Integration in jede Art von Werkzeug.
- Gewindeformen sowohl von oben nach unten als auch von unten nach oben.
- Kartusche mit Kupplungssystem für mehr Sicherheit und Zuverlässigkeit.
- Durch schnelle Installation und Einstellung für mehrere Gewindeformanwendungen einsetzbar.
- Ölbadschmierung der Leitspindel für optimale Leistung.
- Geeignet zum Gewindeformen ähnlicher Durchmesser durch einfaches Austauschen des abnehmbaren Kopfes und gegebenenfalls Anpassen der Getriebeübersetzung



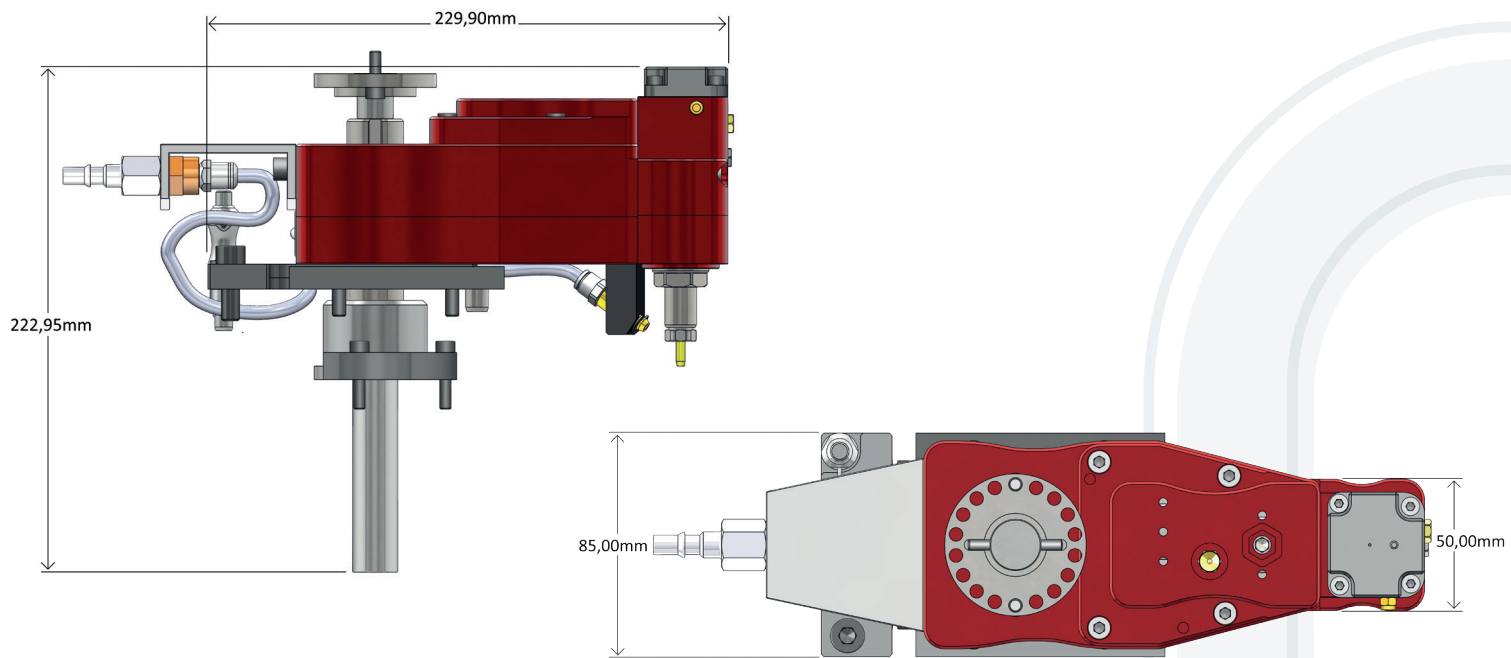
BESONDERES MERKMAL

Der STN1M lässt sich sehr einfach anstelle unserer früheren M1B-Serie einsetzen und erfordert nur wenige geringfügige Anpassungen am vorhandenen Werkzeug. Das Gerät wird mit einem Adapter-Set geliefert (gleiche Höhe und Befestigungspunkte, identischer Abstand zwischen Leitspindel und Gewindeformer).

EIGENSCHAFTEN

STN1M

Antrieb	Mechanisch
Gewindeformrichtung	↓↑
Kinematik	Mobil
Max. Streifenhub	0 bis 72 mm
Breite der Gewindeformeinheit	85 mm
Abnehmbarer Gewindeformkopf	●
Mikroschmierung	●
Sicherung der Kartusche durch Auskuppeln	●
Einstellbares Getriebe	●
Maximaler Pressenhub	330 mm



Gewindeformergröße ¹	M3 x 0.5 bis M6 x 1.00
Maximale Hubzahl	150 U/min
Maximaler Pressenhub ² (mecanischer Antrieb)	330 mm
Maximaler Streifenhub	72 mm
Breite der Gewindeformeinheit	85 mm

1 - BSP, TR, G, Mehrfachgewindeformanwendungen sind ebenfalls möglich.
2 - Für einen längeren Gewindeformerweg kontaktieren Sie uns bitte; wir verwenden dann eine spezielle Gewindespindel

