

# Mit Pronic können Automobile leichter werden



Gestützt auf sein Know-How von nahezu 30 Jahren hat Pronic, weltweit führend im Bereich Gewindeformung und Einfügen/Einpressen mit der Presse, eine massgeschneiderte Lösung für einen bedeutenden deutschen Automobilhersteller entwickelt.

Olivier CLAUDEL  
Manager für den Produktsupport



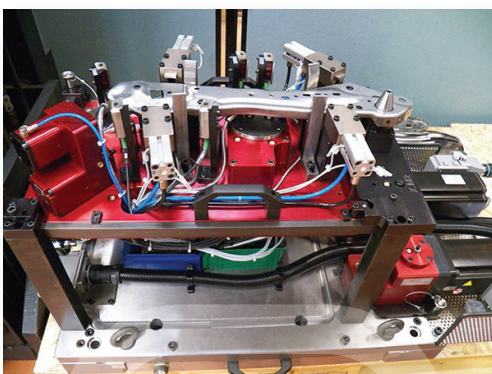
Die Herausforderung war groß. Es ging darum, mit einem neuen Werkstoff zu arbeiten: **Dem Dualphasenstahl DP 1000**, der sehr hart und widerstandsfähig ist und eine hohe Streckgrenze aufweist. Nach mehreren Monaten Forschung und Versuchen war das Ziel erreicht: Pronic konnte die Forderung des bekannten deutschen Automobilherstellers erfüllen und eine innovative Gewindeformlösung vorstellen, die den Former DURAMAXHTIN der Firma BASS und einen speziellen Schmierstoff mit einbezieht. Damit können Automobilteile in deutlich geringeren Blechstärken als zuvor, aber mit vergleichbaren Eigenschaften hergestellt werden.

“ Die Verwendung des Dualphasenstahls DP1000 machte die Reduzierung der Wandstärke bestimmter Teile von 2 auf 1,5 mm bei gleichem Crashtestergebnis möglich. ”  
erklärt Olivier Claudel, Manager für den Produktsupport

Diese Teile werden auf beiden Seiten jedes Autositzes montiert und finden sich in entsprechender Menge in jedem einzelnen Fahrzeug. Dank dieses neuen Werkstoffes wird damit eine nicht unerhebliche Gewichtsersparnis für das Auto erreicht.

“ In Folge wurden Bauteil, Prozess und Werkzeug analysiert und verschiedene Optimierungen vorgenommen. So wurde bei den Seitenteilen der Durchzug verlängert, der Gewindefurcher erhielt eine modifizierte Anschnittform und bei der Bearbeitung setzte man auf eine innere Kühlmittelzufuhr. Diese Maßnahmen steigerten die Standmenge auf bis zu 20.000 Gewinden je Werkzeug. ”  
erklärt die Firma BASS

Angesichts dieser ausgesprochen zufriedenstellenden Ergebnisse hat der deutsche Automobilhersteller diese Lösung sofort in die Serienproduktion überführt sowie für weitere Werkzeuge und Teile eingesetzt.



Dank der Fachkompetenz von Pronic und seinem langjährigen Partner BASS lässt sich die Gewindeformung unter der Presse bei einem so diffizilen Werkstoff wie DP 1000 wesentlich effizienter durchführen. Eine gute Gelegenheit für Pronic, zur Gewichtsreduktion der Autos beizutragen und sich damit auf dem vordersten Platz in der Automobilindustrie zu positionieren.

**BASS**  
TECHNIK FÜR GEWINDE

For In-Die Solutions,  
**Think PRONIC!**

DER PRONIC-GEWINDEFORMUNG KANN STAHL NICHT MEHR WIDERSTEHEN

**Pressekontakt:** Laurent TERRIER - l.terrier@pronic.com - Kaufmännischer Direktor bei PRONIC SAS

[www.pronic.com](http://www.pronic.com)